



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

Zblokowany system indywidualnego
nastawiania zwrotnic na górkach
rozrządowych.

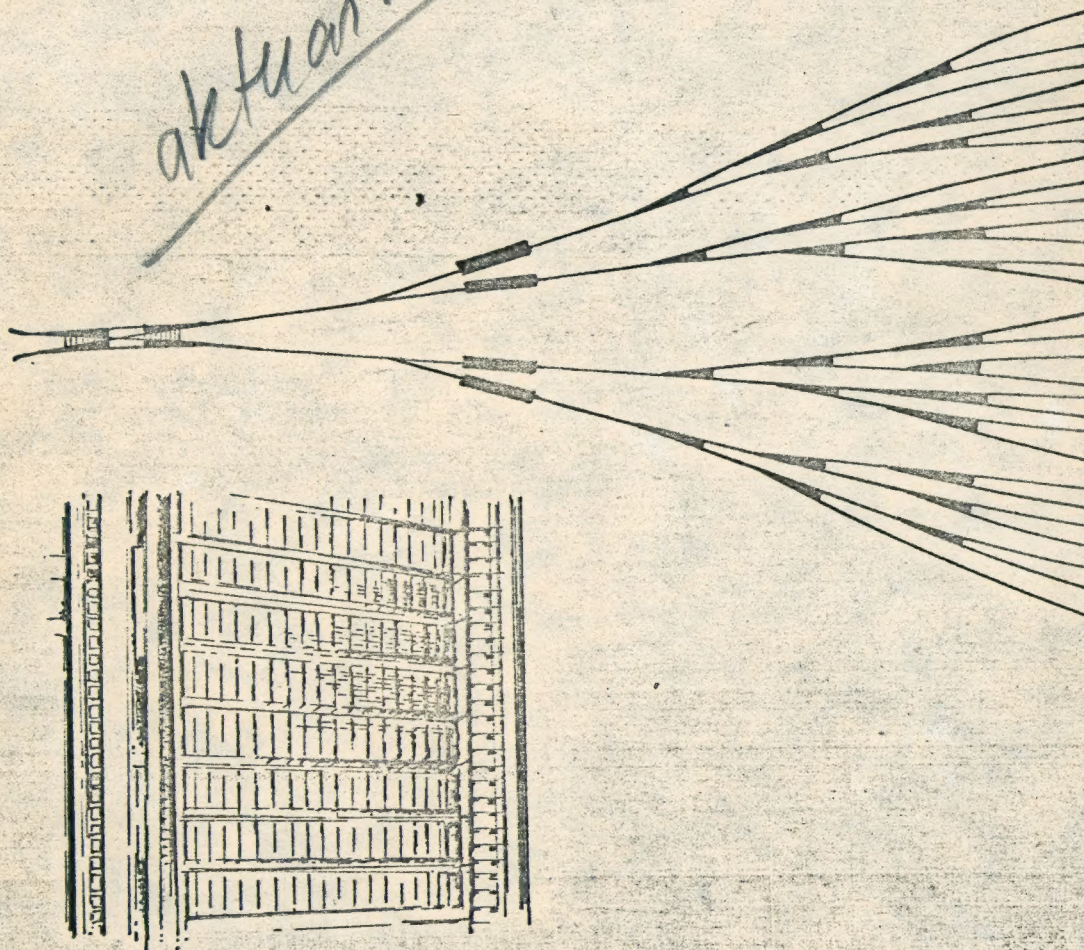
DTR-89

SNZ-2

Zamlast

Il. stron
65

strona
1



Przed zainstalowaniem urządzeń systemu SNZ-2 należy zapoznać się z niniejszą dokumentacją techniczno-ruchową. Przy obsłudze, konserwacji i przeprowadzeniu napraw należy przestrzegać wytycznych podanych w niniejszej dokumentacji. Dotyczy to przede wszystkim osób odpowiedzialnych za prawidłową pracę systemu SNZ-2 w eksploatacji.

1. Przeznaczenie
2. Charakterystyka techniczna
3. Budowa systemu
 - 3.1. Urządzenia zewnętrzne
 - 3.1.1. Napędy zwrotnicowe EEA-4
 - 3.1.2. Tarcze rozrządowe i manewrowe
 - 3.1.3. Urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic
 - 3.1.4. Sieć kablowa
 - 3.2. Urządzenia wewnętrzne
 - 3.2.1. Pulpit nastawczy
 - 3.2.2. Urządzenia zasilające
 - 3.2.3. Przekątnikownia
 - 3.2.3.1. Stojaki przekątnikowe
 - 3.2.3.2. Zestawy przekątnikowe
 - 3.2.3.3. Przekładnice, okablowanie
4. Działanie systemu
 - 4.1. Działanie urządzeń przy nastawianiu zwrotnic
 - 4.2. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą manewrową
 - 4.3. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą rozrządową
 - 4.4. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości ukresów
 - 4.5. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości zwrotnic
5. Wytyczne projektowania
6. Wytyczne montażu
7. Wytyczne regulacji i BHP
8. Normatywy napraw i konserwacji
9. Wykaz podstawowych części zamiennych
10. Instrukcja pakowania i transportu
11. Wykaz załączników
12. Dane adresowe
13. Rysunki.

1. PRZEBUDOWA

Urządzenia zblokowanego systemu indywidualnego nastawiania zwrotnic SNZ-2 przeznaczone są do nastawiania zwrotnic w strefie podziałowej górki rozrządowej. Nastawianie zwrotnic odbywa się za pomocą przycisków znajdujących się na pulpicie nastawczym obsługiwanych przez nastawniczego na podstawie karty rozrządowej. Urządzenia systemu umożliwiają również indywidualne nastawianie tarcz manewrowych oraz tarcz rozrządowych. System jest przewidziany do stosowania na stacjach mechanizowanych i automatyzowanych o symetrycznym i niesymetrycznym układzie zwrotnic w strefie podziałowej oraz w rejonach manewrowych stacji rozrządowych jak i kolei przemysłowych.

2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Urządzenia systemu SNZ-2 zrealizowane są w technice przekątnikowej z użyciem przekątnika wtykowego typu JRP-5, na napięciu 24V=.

Podstawowe parametry techniczne systemu są następujące:

1. Układ zwrotnic w strefie podziałowej - symetryczny lub asymetryczny
2. Maksymalna prędkość odpręgów w strefie podziałowej zwrotnic /przy długości odcinka przediglicowego $l_{izI} = 5,6 \text{ mm/}$ - 7 m/s
3. Czas przedstawiania zwrotnicy - 0,8 s
4. Napięcie zasilania zestawów przekątnikowych i pulpitu nastawczego - 24 V=
5. Napięcie zasilania napędów zwrotnicowych z tolerancją - 3x380V, 50Hz
+ 10% do -15%
6. Warunki klimatyczne
 - temperatura pracy dla urządzeń wewnętrznych -263K-323K/-10° do +50°/ przy wilgotności względnej 80%
 - temperatura pracy dla urządzeń zewnętrznych -233K-343K/-40 do +70°C/ przy wilgotności względnej do 100%.

3. BUDOWA SYSTEMU

System SNZ-2 składa się z urządzeń zewnętrznych i wewnętrznych. Urządzenia zewnętrzne stanowią:

- napęd zwrotnicowy szybkobieżny z silnikiem trójfazowym typu EEA-4,
- tarcza manewrowa,
- tarcza rozrządowa,
- urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic /obwody terowe typu otwartego, liczniki osi/
- armatura kablowa.

Urządzenia wewnętrzne stanowią:

- nastawicownia /pulpit nastawczy, tablica kontrolna, tablica bezpieczników/,
- przełącznikownia /urządzenia zablokowane w zestawy przełącznikowe ECH-3 umieszczone na stojakach BDH/
- rozdzielnia /urządzenia zasilające/
- siłownia /zespół spalinowo - elektryczny/
- akumulatorownia /bateria akumulatorów na napięciu 24V/.

3.1. Urządzenia zewnętrzne

3.1.1. Napędy zwrotnicowe EEA-4

W systemie SNZ-22 zastosowane są elektryczne napędy zwrotnicowe EEA-42103 z silnikiem trójfazowym szybkobieżnym, z zamknięciami wewnętrznymi. Elektryczny napęd zwrotnicowy EEA-4 przystosowany jest do zabudowy na umocowaniu typu BEP-1. Napęd zwrotnicowy EEA-42103 charakteryzuje się następującymi zaletami, w stosunku do wcześniej stosowanych napędów JEA-29:

- a/ wyższa trwałość,
- b/ krótszy czas przestawiania co umożliwia skrócenie przediglicowego odcinka izolowanego i całej strefy podziałowej górkii rozrządowej,
- c/ większa siła nastawcza napędu zwrotnicowego korzystna w ciężkich warunkach zimowych,
- d/ zablokowanie głównych zespołów dające szybkowymienność części,

e/ dzięki zamknięciom wewnętrznym w napędzie uniezależnienie się od stanu zamknięcia w rozjeździe.

Przy napędach zwrotnicowych EEA-4 z zamknięciami wewnętrznymi należy stosować izolowane usztywnienia opornic w rozjeździe zgodnie z DTR na EEP-1 i EEA-4.

3.1.2. Tarcze rozrządowe i manewrowe

W systemie stosowane są następujące sygnalizatory:

- tarcze rozrządowe
- tarcze manewrowe

Urządzenia systemu umożliwiają sterowanie z pulpitu nastawczego tarczami rozrządowymi TR umieszczonymi na grzbiecie górk, jak również tarczami manewrowymi Tm znajdującymi się w obszarze górk rozrządowej /torų kierunkowe/.

3.1.3. Urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic

System SNZ-2 jest uniwersalny i może współpracować z urządzeniami do kontroli zajętości zwrotnic jak:

- obwód torowy typu otwartego z przekaźnikiem R 15,
- licznikowy układ kontroli zajętości odcinków torowych typu EOL-1,
- inne urządzenia.

3.1.4. Sieć kablowa

Sieć kablową systemu stanowią kable sygnalizacyjne YKSY oraz armatura kablowa /skrzynki kablowe JVA-1 itp./.

Kable sygnalizacyjne powinny być prowadzone w kanałach kablowych przewidzianych do kabli urządzeń zrk i automatyki.

3.2. Urządzenia wewnętrzne

3.2.1. Pulpit nastawczy

W zależności od stopnia /poziomu/ automatyzacji procesu grawitacyjnego rozrządzania odpręgów na górcie rozrządowej w systemie SNZ-2 zastosowany może być następujący pulpit nastawczy:

- nastawnica kostkowa AC-20
- pulpit zintegrowany EAB-3

Nastawnica kostkowa AC-20 stosowana jest powszechnie w przekaźnikowych urządzeniach zrk. Natomiast pulpit zintegrowany EAB-3 stosowany jest na górkach rozrządowych zautomatyzowanych lub przewidzianych do zautomatyzowania. Pulpit ten jednoczy /integruje/ w sobie obie funkcje sterowania na górze rozrządowej tj:

- nastawianie zwrotnic
- sterowanie hamulcami torowymi odstępowymi i docelowymi

3.2.2. Urządzenia zasilające

Dla potrzeb systemu SNZ-2 należy stosować urządzenia zasilające w zasadzie nie odbiegające od obecnie stosowanych na PKP.

Jedynie dla potrzeb elektrycznych napędów zwrotnicowych EBA-4 należy stosować transformator zasilający trójfazowy grupowy o mocy 20 KVA. W akumulatorowni znajdować się powinna bateria akumulatorów 24V= o pojemności 200Ah zasilająca zestawy przekaźnikowe systemu.

Dla zabezpieczenia się przed skutkami przerw w zasilaniu energetycznym w siłowni znajdować się powinien zespół spalinowo - elektryczny.

3.2.3. Przekaźnikownia

3.2.3.1. Stojaki przekaźnikowe

Urządzenia w przekaźnikowni umieszczane są na stojakach przekaźnikowych typu BDH₁-159, jedno lub dwustronnych. Na stojakach jednostronnych można sparaturę instalować z jednej strony natomiast na stojakach dwustronnych z obydwu stron.

Na stojakach umieszczane są:

- zestawy przekaźnikowe ECH-3
- zestawy bezpiecznikowo - sygnalizacyjne
- przełącznice
- drabinki kablowe
- kable połączeniowe.

Stojak BDH-159 jednostronny posiada z prawej strony maksymalnie 57 miejsc /pól/ wtykowych przeznaczonych do wyposażenia we wtyki kablowe.

Wyposażenie stojaka w przełącznicę lub zestaw bezpiecznikowo - sygnalizacyjny zmniejsza ilość pól wtykowych do 51.

Pola wtykowe numerowane są od góry stojaka od 1 do 57. Stojak BDH-159 dwustronny posiada dwukrotnie większą ilość pól wtykowych.

Zamontowany na stojaku zestaw przekaźnikowy ECH-33... zajmuje 3 pola wtykowe a np. ECH-36 - 6 pól.

Druga cyfra w oznaczeniu zestawu określa jego szerokość odpowiadającą ilości pól wtykowych.

Z każdym zestawem przekaźnikowym ECH-3 dostarczany jest zespół tożsamościowy, który należy zamontować na stojaku w odpowiednim polu wg rys.29 Zespół ten uniemożliwia włożenie zestawu przekaźnikowego w niewłaściwe dla niego pole na stojaku.

Sposób montażu stojaków podaje DTR-75/BDH-159.

Przykładowe rozmieszczenie stojaków w przekaźnikowni dla systemu SNZ-2 pokazano na rys. 27.

3.2.3.2. Zestawy przekaźnikowe

Do systemu SNZ-2 należą zestawy przekaźnikowe:

- zestaw wykonawczy zwrotnicy ZWA /ozn.fabr.ECH-33108/
- zestaw wykonawczy zwrotnicy ZWC /ozn.fabr.ECH-33103/
- zestawy tarcz manewrowych TMA i TMB /ozn.fabr.ECH-33109 i ECH-33106/
- zestaw tarczy rozrządowej TRA /ozn.fabr.ECH-33110/
- zestaw pośredniczący ZLB /ozn.fabr.ECH-33111/
- zestaw kontroli zajętości ukresów UKA /ozn.fabr.ECH-33105/
- zestaw pośredniczący PZA /ozn.fabr.ECH-36105/
- zestaw pośredniczący PPA /ozn.fabr.ECH-33102/
- zestaw pośredniczący WSA /ozn.fabr.ECH-36109/

Zestaw przekaźnikowy ZWA/ECH-33108/ jest przeznaczony do sterowania szybkobieżnymi napędami zwrotnicowymi typu EBA-33103 z silnikami trójfazowymi 3 x 380/220V instalowanymi w strefie podziałowej górki rozrządowej.

Zestaw realizuje następujące funkcje:

- przestawienie napędu z położenia "+" do położenia "-" i odwrotnie
- kontrolę położenia napędu
- kontrolę rozprucia zwrotnicy
- kontrolę czasu przestawiania zwrotnicy
- samoczynny powrót napędu do położenia wyjściowego przy przekroczeniu czasu przestawiania
- kontrolę czasu samoczynnego powrotu napędu
- blokowanie układu sterowania przy przekroczeniu czasu samoczynnego powrotu oraz przy rozpruciu zwrotnicy,
- zamknięcie zwrotnicy w dowolnym położeniu
- kontrolę zajętości zwrotnicowych odcinków izolowanych
- sygnalizację na pulpicie położenia, rozprucia i zamknięcia zwrotnicy.

Zestaw wykonawczy zwrotnicy ZWC /ECH-33103/ jest przeznaczony do sterowania szybkobieżnym napędem zwrotnicowym typu JEA-29 z jednofazowym silnikiem prądu przemienne. Zestaw przeznaczony jest do stosowania na stacjach wyposażonych w system SNZ-2, na których nie wymienia się dotychczas eksploatowanych napędów JEA-29. Zestaw ZWC jest modyfikacją zestawu ZWA i realizuje te same funkcje.

Zestawy tarcz manewrowych TMA i TMB /ECH-33109 i ECH-33106/.

Tarcze manewrowe mają dwa różne zestawy przełącznikowe:

- zestaw tarczy manewrowej TMA /ECH-33109/
- zestaw tarczy manewrowej przelotowej TMB /ECH-33106/

Zestawy przełącznikowe TMA i TMB przeznaczone są do sterowania dwoma tarczami manewrowymi każdy.

Zestawy realizują następujące funkcje:

- sterowanie dwoma tarczami manewrowymi
- kontrolę i zamknięcie drogi przebiegu manewrowego z wykluczeniem przebiegów sprzecznych
- sygnalizację stanów tarcz manewrowych

Zestaw TMA uniemożliwia w układzie geograficznego połączenia zestawów TMA i ZLB zamknięcie zwrotnic za pomocą manewrową dla kierunku przeciwnego.

Zestaw TMB umieszczony w układzie geograficznego połączenia pomiędzy zestawami TMA umożliwia realizację przebiegów manewrowych o skróconej drodze przebiegu t.j. od TMA do TMB przy jednoczesnym zamknięciu zwrotnic poza tarczą manewrową obsługiwaną przez zestaw przekątnikowy TMB z wykluczeniem przebiegów sprzecznych.

Zestaw tarczy rozrządowej TRA /ECH-33110/ jest przeznaczony do sterowania tarczą rozrządową. Zestaw realizuje następujące funkcje:

- dawanie zgody na rozrząd do posterunku starszego ustawiacza /SU/
- sterowanie obwodem tarczy rozrządowej
- wykluczenie przebiegów sprzecznych
- zamknięcie zwrotnic ochronnych
- współpraca z posterunkiem SU w zakresie zwolnienia zgody na rozrząd i sterowania wskazaniami tarczy rozrządowej.

Zestaw pośredniczący ZLB /ECH-33111/ służy do utwierdzenia zwrotnic leżących w drodze przebiegu manewrowego i uniemożliwia ich przestawienie na czas ustawienia przebiegu manewrowego. Zestaw zawiera sześć identycznych sekcji, każda przyporządkowana jednej zwrotnicy.

Zestaw kontroli zajętości ukresów UKA /ECH-33105/ umożliwia kontrolę zajętości ukresów w ostatniej strefie podziałowej zwrotnic. Jeden zestaw umożliwia kontrolę 17 ukresów. W zestawie tym zastąpiono przekaźniki R15 stosowane do kontroli zajętości w obwodach torowych otwartych na górkach rozrządowych przekaźnikiem typu ERF-55901.

Zestaw pośredniczący PZA /ECH-36105/ umożliwia jedno-przyciskową obsługę zwrotnic. Zawiera piętnaście identycznych układów, z których każdy obsługuje jeden zestaw zwrotnicowy ZWA. Każde naciśnięcie przycisku zwrotnicowego na pulpicie powoduje zmianę położenia napędu

na przeciwne.

Zestaw pośredniczący PPA /ECH-33102/ umożliwia sterowanie przełącznikami torowymi znajdującymi się w zestawie ZWA przez licznikowy układ kontroli zajętości odcinków torowych EOL-1. Zestaw zawiera 17 przełączników JRF-51104 będących elementami wykonawczymi układu kontroli odcinków torowych.

Zajęcie kontrolowanego odcinka powoduje odzwbudzenie odpowiedniego przełącznika w zestawie PPA.

Zestaw pośredniczący WSA /ECH-36109/ umożliwia likwidację wpływu podskoku osi na stan zajętości odcinka kontrolowanego przez obwody torowe OTG-15.

W zestawie znajduje się 8 obwodów współpracujących z obwodami OTG-15 ośmiu zwrotnic i wypracowujących sygnał zajętości zwrotnicy w zależności od stanu dwóch obwodów torowych /odcinki izolowane/ danej zwrotnicy.

Pojedynczy zestaw obsługuje 8 zwrotnic. Możliwe jest połączenie dwóch zestawów w sposób zapewniający obsługę zwrotnic podłączonych do jednej przełącznicy PIM 1 /do 15 zwrotnic/.

3.2.2.3. Przełącznice, okablowanie

W systemie SNZ-2 występują przełącznice PIM1, PIM2 i PIM3 wykonywane wg indywidualnego projektu. Przy wykonywaniu tych przełącznic u producenta nadawane są im numery fabryczne KPS-1 nnn lub KPS-2 nnn /jednorzędowe - 1 lub dwurzędowe - 2/ gdzie nnn oznacza kolejne wykonanie np. KPS-1001. W powiązaniach z dwuprzyciskowym sterowaniem zwrotnic występowały przełącznice KPSK i KPSL niestosowane w nowych rozwiązaniach ze sterowaniem jednoprzyciskowym.

Przełącznice PIM1, PIM2 i PIM3 zabudowane w postaci ramy przystosowanej do zamocowania na stojaku typu BDH-159, na której umieszczone są gniazda wtykowe przeznaczone do współpracy z kablami typu EVK-1. Wszystkie kable doprowadza się do przełącznicy od góry. Przełącznice należy umieszczać na górze stojaka BDH-159 /pola 1-5 dla jednorzędowych lub 1-11 dla dwurzędowych/.

Przełącznica PIN1 służy do rozdzielu zasilania i powiązań 15 zestawów ZWA z jednym zestawem PZA oraz z pulpitem nastawczym i innymi zestawami funkcyjnymi systemu SNZ-2. Budowa przełącznicy jest sekcyjna. Jedna sekcja służy do połączenia 7 a druga 8 zestawów ZWA z pulpitem. Z każdej sekcji wyprowadzone są sygnały do powiązań z innymi zestawami przekątnikowymi systemu. Sygnały, te są zebrane na gniazdach 80, 82, 83 i 84 przełącznicy.

Przez gniazdo 81 jest doprowadzone zasilanie do poszczególnych sekcji i dalej do zestawów ZWA i PZA.

Gniazdo 79 przewidziane jest do zakładania wtyku programującego okablowanego wg schematu wykonanego przez projektanta.

Przełącznica PIN2 służy do rozdzielu zasilania oraz powiązań zestawów tarcz manewrowych TMA /ECH-33109/ i TMB /ECH-33106/ w liczbie 16 sztuk /przy czym każdy zestaw zawiera dwa komplety aparatury dla dwóch tarcz manewrowych/ z pulpitem nastawczym oraz innymi zestawami przekątnikowymi systemu SNZ-2,.

Budowa przełącznicy jest sekcyjna. Jedna sekcja służy do powiązania czterech zestawów TMA /TMB/ z pulpitem. Z każdej sekcji wyprowadzone są sygnały do powiązań z innymi zestawami przekątnikowymi systemu. Sygnały te zebrane w gniazdach 82, 83 i 84. Przez gniazdo 81 jest doprowadzone zasilanie do poszczególnych sekcji i dalej do zestawów tarcz manewrowych TMA /TMB/.

Przełącznica PIN3 służy do rozdzielu zasilania oraz powiązań zestawów tarcz rozrządowych TRA, zestawów pośredniczących ZLB, PPA i WSA oraz zestawów kontroli zajętości ukresów UKA z pulpitem nastawczym i z pozostałymi zestawami przekątnikowymi systemu SNZ-2.

Połączenia między zestawami a przełącznicą oraz między przełącznicą a pulpitem wykonywane są za pomocą kabli EVK-1. W systemie SNZ-2 stosowane są kable

EVK-14002	}	40 - żyłowe
EVK-14004		
EVK-18001	}	80 - żyłowe
EVK-18003		

Połączenia między zestawami a głowicą kablową do urządzeń zewnętrznych wykonywane są indywidualnie wg schematu wykonanego przez projektanta.

4. DEZALANIE SYSTEMU

System umożliwia indywidualne nastawianie zwrotnic, tarcz manewrowych i rozrządowych za pomocą przycisków zlokalizowanych na pulpicie nastawczym.

Sterowanie zwrotnicą jest realizowane przez zestaw przekątnikowy ZWA, lub ZWC które umożliwiają przestawianie zwrotnicy, zadaniem indywidualne w każdym z położań oraz sygnalizację położenia i rozprucia. W przypadku sterowania jednoprzyciskowego sterowania /np. z pulpitu zintegrowanego EAB-3/ należy stosować zestawy ZWA lub ZWC łącznie z zestawem pośredniczącym PZA.

Sterowanie ręczne ma zawsze priorytet nad sterowaniem automatycznym. Sterowanie tarczą manewrową jest realizowane przez zestaw przekątnikowy TMA lub TMB, który umożliwia również kontrolę i utwierdzanie drogi przebiegu manewrowego oraz sygnalizację pracy tarczy manewrowej. Po uprzednim ustawieniu zwrotnic w odpowiednie położenie i wstrzymaniu rozrządu /t.j. przy sygnale "PCHANIE ZABRONIONE" na tarczy rozrządowej/ jest możliwe podanie tarczy manewrowej na sygnał "JAZDA MANEWRÓWA DOZWOLONA" co powoduje utwierdzenie przez zestaw ZLB wszystkich zwrotnic leżących w drodze przebiegu.

Sterowanie tarczą rozrządową jest realizowane przez zestaw TRA, którego zadaniem jest również dawanie zgód na rozrząd do posterunku starszego ustawiacza oraz współpraca z nim w zakresie zwolnienia zgody.

Nastawienie odpowiedniego sygnału na tarczy rozrządowej, którą bezpośrednio obsługuje starszy ustawiacz jest uzależnione od otrzymania zgody nastawni rozrządowej pod warunkiem nieprowadzenia w tym czasie przebiegów manewrowych.

Zestaw UKA umożliwia kontrolę zajętości ukresów w ostatniej strefie podziałkowej zwrotnic.

Zestaw PPA umożliwia stosowanie licznikowych układów kontroli zajętości odcinków torowych BOL-1.

Zestaw WSA stanowi uzupełnienie obwodów torowych otwartych typu OTG-15 eliminując wpływ podskoków osi na kontrolę zajętości odcinka zwrotnicowego.

4.1. Działanie urządzeń przy nastawianiu zwrotnic

Działanie urządzeń przy nastawianiu zwrotnic omówione zostanie w oparciu o układ zestawu ZWA. W przypadku zestawu ZWC działanie jest identyczne.

4.1.1. Sterowanie z pulpitu AC-20 /dwuprzyciskowe/

W stanie zasadniczym /zwrotnica w położeniu "+"/ w zestawie wzbudzone są przekaźniki /patrz rys.nr 1 i 2: N_{w+} , T_1 , T_2 , K_{n+} , Z_3 . W celu przestawienia zwrotnicy do położenia "-" należy nacisnąć przycisk "-" zwrotnicy na pulpicie co powoduje wzbudzenie przekaźnika P_{p-} . Przekaźnik P_{p-} zamyka obwód odwzbudzenia przekaźnika N_{w+} , który przechodzi w stan bierny. Styki bierne przekaźników N_{w+} i N_{w-} zamykają obwód wzbudzenia przekaźnika K który po wzbudzeniu stykiem biernym przerywa obwód odwzbudzenia przekaźnika N_{w+} /-/ a czynnym zamyka ich obwód wzbudzenia. Równocześnie odwzbudza się przekaźnik K_{n+} , zostaje zamknięty obwód wzbudzenia przekaźnika N_w . Wzbudzenie przekaźnika N_w zamyka obwód wzbudzenia stycznika N- co powoduje zamknięcie obwodu nastawczego i przepływ prądu, który powoduje uruchomienie napędu, przestawiania zwrotnicy i także podtrzymanie /przez transformator i prostownik/ przekaźnika K w stanie wzbudzonym. Napęd przechodzi do położenia "-" i stykami kołyski przerywa obwód nastawczy co powoduje odpadnięcie przekaźnika K, stycznika N+ i wzbudzenie przekaźnika K_{n-} . Na pulpicie sygnalizowane jest położenie "-".

Cykl przestawiania zwrotnicy w położenie "+" jest analogiczny, z tym że biorą w nim udział przekaźniki o odwrotnych oznaczeniach /"+" zamiast "-"/.

W trakcie realizacji cyklu przestawiania kontrolowany jest czas przestawiania przez przekaźnik T_1 . Wzbudzone /i podtrzymywane / przekaźniki P_p , N_w i K odcinają "-" zasilania a czas odpadnięcia przekaźnika określony jest przez parametry obwodu złożonego z kondensatora C1 i opornika R1 oraz napięcie zasilania i parametry przekaźnika T_1 . Jeżeli w czasie /ok.1s/ określonym przez w/w

a/ Sterowanie dwuprzyciskowe nie jest stosowane w nowych rozwiązaniach, jednak opis jest przydatny do pokazania pracy zestawów ZWA i ZWC.

czynnik napęd nie uzyska położenia końcowego następuje odzwiedzenie przełącznika T1, którego styki włączone w obwody sterowania przełączników N_{w+} i N_{w-} oraz styczników N_+ , N_- powodują włączenie napięcia nastawczego dla kierunku przeciwnego. Styk przełącznika T1 odcina zasilanie przełącznika T2 którego czas odpadania określony jest przez dodatkowe elementy R2 i C2 oraz napięcie zasilania i parametry przełącznika. Jeżeli w wymagany czasie /ok. 1s/ napęd nie uzyska położenia wyjściowego następuje odzwiedzenie przełącznika T2 i odcięcie /jego stykami/ możliwości sterowania przełącznikami nastawczymi i stycznikami.

W celu uruchomienia napędu należy go przekorbować do położenia zgodnego ze stanem przełączników nastawczych / N_{w+} /-/ tzn. do uzyskania kontroli na pulpicie. Konieczność przekorbowania daje możliwość ustalenia przyczyny nieprawidłowej pracy napędu /rozjazdu/.

Po uzyskaniu kontroli można ponownie sterować napędem z pulpitu. W celu zamknięcia zwrotnicy w położeniu "+" /lub "-/" należy nacisnąć odpowiedni przycisk "+" lub "-" a następnie przycisk zamykania ZZ co powoduje odzwiedzenie przełącznika Zz uniemożliwiając sterowanie przełącznikami N_{w+} /-/. Zwolnienie zamknięcia wymaga naciśnięcia przycisku "+" lub "-" i równocześnie przycisku zwalnającego "0z".

W przypadku uszkodzenia odcinka izolowanego sterowania ręczne możliwe jest przy równoczesnym użyciu przycisku bocznikowania izolacji "I_z".

Sygnalizacja rozprucia realizowane jest przez przełącznik K_0 , który wzbudza się przy: braku sterowania z pulpitu P_{p+} i P_{p-} w stanie biernym/ i utracie kontroli / K_{n+} i K_{n-} w stanie biernym/ przy zajętych odcinku zwrotnicowym. Likwidacja sygnalizacji powinna następować po oględzinach stanu rozjazdu i doprowadzenia napędu do położenia końcowego, zgodnie ze stanem przełączników nastawczych przez naciśnięcie przycisku K_0 na pulpicie co powoduje, że przełącznik K_0 przechodzi w stan bierny jeżeli nie jest zajęta izolacja.

Sygnalizacja na pulpicie nastawczym.

Układ sterowania i kontroli sygnalizuje na pulpicie nastawczym następujące stany zwrotnicy:

- a/ białe światło w szczelinie "+", zwrotnica w położeniu "+" przy niezajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym.
- b/ białe światło w szczelinie "-", zwrotnica w położeniu "-" przy niezajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym,
- c/ czerwone światło w szczelinie "+", zwrotnica w położeniu "+" przy zajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym,
- d/ czerwone światło w szczelinie "-", zwrotnica w położeniu "-" przy zajętym odcinku izolowanym zwrotnicowym,
- e/ czerwone światło migające w obu szczelinach - opas białe światło w lampce przy przycisku kasowania i rozprucia - rozprucie zwrotnicy,
- f/ szczeliny "+" i "-" nieoświetlone - brak kontroli,
- g/ czerwone światło w lampce zamknięcia - zamknięcie zwrotnicy,
- h/ białe światło w lampce zamknięcia - zwrotnica utwierdzona w przebiegu manewrowym,
- j/ czerwone światło migające w lampce zamknięcia - zwrotnica zablokowana z powodu przekroczenia czasów przedstawiania /T2 w stanie biernym/.

Programowanie zestawu

Układ elektryczny zestawów ZWA i ZWC został tak zaprojektowany, że zestawy mogą pracować zarówno w układach ręcznego indywidualnego nastawiania zwrotnic na górze rozrządowej jak również w systemach szn dowolnego typu. Ponieważ zastosowanie zestawów w systemie szn wymaga wprowadzenia do logiki pewnych zależności, niektóre punkty układów zestawów zostały wyprowadzone na zaciski programowe.

Programowanie zestawów realizowane jest przez zakładanie zwieraczy na zaciski programowe. Zwieracze mogą być zakładane bezpośrednio w gniazdach przekaźników JRP /BRP/ i R15 po ich wyjęciu /oznaczenia na schemacie ideowym Z1-Z3/ lub na zaciskach programowych umieszczonych w zespołe transformator. T2 /oznaczenia na schemacie ideowym Pr1-Pr7/.

Zwieracze Pr1-Pr7 wykonuje się po zdjęciu polowy ze sty-
czników i transformatora a zwieracze Z1-Z3 po zdjęciu
tylnej polowy zestawów. Zwieracze należy lutować.

Rozmieszczenie końcówek dla zwieraczy Pr1-Pr7 patrz rys.5.
Wyszczególnienie niezbędnych dla właściwej pracy zestawów
zwieraczy programowych powinno być podane każdorazowo w
projekcie technicznym urządzeń srk.

Zestawie do możliwości programowania zestawu zawiera tabl.1

Zestawienie mostków programowych /dla indywidualnego
nastawienia zwrotnic.

Tabl.1

Oznaczenie	Funkcja
1	2
PR1:	umożliwia bocznikowanie izolacji przy braku uzależnień od tarcz manewrowych
PR2:	umożliwia zablokowanie zależności od drugiego odcinka zwrotnicowego /JzII/ przy braku tarcz manewrowych.
PR3:	umożliwia zmostkowanie zależności od drugiego odcinka zwrotnicowego /JzII/ przy istniejących zależnościach od tarcz manewrowych.
PR4:	zakładany przy samodzielnej pracy zestawu /np. bez ZLB/
PR5:	zakładany przy braku uzależnień od obwodów stacyjnych.
Z1:	zakładany przy braku obwodu /i przełącznika/JzII
Z2:	zakładany przy braku zamknięcia zwrotnicy
Z3:	zakładany przy braku zamknięcia zwrotnicy
PR6:	Dotyczy tylko ZWC - zakładany przy 6-cio prze- wodowym obwodzie nastawczym
PR7:	Dotyczy tylko ZWC - zakładany przy 4-ro prze- wodowym obwodzie nastawczym.

Uzależnienia od tarcz manewrowych, rozrządowych oraz ew.
innych urządzeń stacyjnych wprowadzone są w obwody stero-
wania przełączników N_{w+} i N_{w-} .

4.1.2. Sterowanie z pulpitu zintegrowanego ZAB-3

Sterowanie zwrotnicą z pulpitu zintegrowanego typu EAB-3 odbywa się za pomocą jednego przycisku. Każde naciśnięcie przycisku powoduje zmianę położenia zwrotnicy.

Prawidłowe sterowanie zestawami ZWA i ZWC zapewnia zestaw pośredniczący PZA /ECH-36105/ w którym znajdują się układy przekątnikowych "dwojek liczących". Schemat oraz idea połączenia pulpitu zintegrowanego z zestawami ZWA lub ZWC za pomocą wym. wyżej zestawu pośredniczącego przedstawia schemat na rys.6.

Działanie zestawu PZA jest następujące:

Stanie zasadniczym.

W stanie zasadniczym, odpowiadającym położeniu "+" zwrotnicy, wzbudzone są przekątniki $P_{+/-}$ i R.

Reczne przestawienie zwrotnicy do położenia "-"

Jeżeli napęd zwrotnicowy znajduje się w położeniu "+" a układ znajduje się w stanie zasadniczym to naciśnięcie przycisku zwrotnicowego PZ na palpicie powoduje:

- odcięcie +24V od wejścia 142
- podanie -24V na wejście 102 i dalej na cewki przekątnika P_1 oraz cewkę bierną $P_{+/-1}$,
- odwzbudzenie przekątnika $P_{+/-1}$
- wzbudzenie przekątnika p_{P1}
- podanie -24V z wejścia 174 przez zestyki: 1 przekątnika p_{P1} i 2/8 $P_{+/-1}$ na wejście 202 i dalej do zestawu zwrotnicowego ZWA na przekątnik p_p , co powoduje zainicjowanie przestawienia zwrotnicy do położenia "-".

Ponadto wzbudzenie przekątnika p_p odcina /zestyki 5 i 6/ możliwość sterowania zwrotnicą z systemu samoczynnego nastawiania zwrotnic oraz blokuje /zestym 7 i 8/ układ kontroli rozprucia. Przekątnik R1 jest podtrzymywany przez "-" z wejścia 102.

Zwolnienie przycisku zwrotnicowego powoduje:

- odcięcie -24V z wejścia 102 i z cewek przekątników p_p i $P_{+/-}$,
- podanie + 24V na wejście 142,
- odwzbudzenie przekątnika R
- odwzbudzenie przekątnika p_p .

Procedura przestawiania zwrotnicy do położenia "+"

Jeżeli zwrotnica znajduje się w położeniu "-" to naciśnięcie przycisku PZ powoduje:

- odcięcie +24V z wejścia 142
- podanie -24V na wejście 102 i na cewki pP i $P+/-$,
- wzbudzenie przełącznika $P+/-$
- wzbudzenie przełącznika pP
- podanie "-24V" na wyjście 202 i dalej na przełącznik P_p+ w zestawie ZWA, lub ZWC co inicjuje przestawianie zwrotnicy do położenia "+". Uwagi dot. SNZ i obwodu rozprucia są identyczne jak w p-kcie 3.2.

Zwłóknienie przycisku zwrotnicowego powoduje:

- podanie +24V na wejście 142 i wzbudzenie przełącznika R
- odcięcie -24V od wejścia 102 i odwzbudzenia przełącznika pP .

Układ przechodzi do stanu zasadniczego.

Pozostałe funkcje realizowane są w sposób analogiczny do opisanego w p-kcie 4.1.1. ponieważ zestaw PZA realizuje również funkcję powtarzacza przycisku zwrotnicowego.

Należy zwrócić uwagę, że na pulpicie zintegrowanym przyciski Jz, Kc, STOP, Zw, M są przyciskami grupowymi obsługiwanyymi równocześnie z przyciskiem adresowym obiektu /zwrotnica, tarcze/. Przyciski Jz i Ko nie są plombowane.

Dla zabezpieczenia i rejestracji zdarzeń bocznikowanie izolacji /t.j. użycie Jz przy przestawianiu zwrotnicy/ jest zaliczane przez specjalny licznik oddzielny dla każdej zwrotnicy, a użycie Ko jest zaliczane na jednym liczniku wspólnym dla wszystkich zwrotnic.

Przy sterowaniu zwrotnicami z urządzeń snz, sygnały sterujące dla pierwszej zwrotnicy obsługiwanej przez zestaw PZA wprowadzane są na wejścia: 302 dla polecenia przestawiania w położenie "-" i 304 dla polecenia przestawiania w położenie "+" i przez styki bierne przełącznika pP przechodzą na wejście odpowiednio 202 i 201.

Diody D+ i D- powodują wymuszenie stanu przełącznika $P+/-$ a tym samym "nadążność" zestawu PZA za poleceniami sterującymi.

W przypadku utycia przycisku zwrotnicowego wzbudzony przełącznik pZ odcina sterowanie z urządzeń automatyki i układ zachowuje się jak przy sterowaniu ręcznym.

Uwaga! W przypadku nierzeczywistego polecenia przestawienia /np. samoczynny powrót, zamknięta zwrotnica/ następuje rozsynchronizowanie zestawu PZA ze stanem zwrotnicy. Dla uzyskania zgodności konieczne jest naciśnięcie przycisku zwrotnicowego nie powodujące przestawienia zwrotnicy.

4.2. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą manewrową

Dla realizacji procesu ustawienia i zwolnienia drogi przebiegu manewrowego oraz utwierdzenia zwrotnic leżących na drodze przebiegu manewrowego zestawy tarcz manewrowych /BCH-33109 lub BCH-33106/ biorące udział w tym procesie połączone są między sobą pionowymi przewodami. Połączenia te muszą być uzależnione od położenia zwrotnic leżących na drodze przebiegu, co jest realizowane za pomocą powtarzaczy przełączników kontroli położenia zwrotnicy $pK+$ i $pK-$, znajdujących się w zestawie ZLB /BCH-33111/, /patrz schemat nr rys.12 i 13/. Ustawienie drogi przebiegu manewrowego wymaga utwierdzenia zwrotnic znajdujących się w tym przebiegu, co jest realizowane przez przełączniki utwierdzenia U.

Współpracę zestawów pokazano na rys.21 /dla tarcz TMA/ i 22 /dla TMB i TMA/.

Na rys. 19 pokazano możliwość zastosowania zestawów TMA do ustawienia przebiegu manewrowego od tarczy TM1 do TM2.

Na rys. 20 - od TM1 do TM3 z wykorzystaniem możliwości przedłużenia przebiegu od TM4 do TM5 przy wykorzystaniu zestawów TMA i TMB.

Ustawienie przebiegu manewrowego wykonuje się przez ustawienie zwrotnic zgodnie z zadaną drogą przebiegu i naciśnięciu przycisku Tm wybranej tarczy manewrowej. Naciśnięcie przycisku Tm /patrz rysunki 21 i 22/ powoduje wzbudzenie przełącznika STm . Wzbudzenie go powoduje podanie zasilania na cewkę bierną przełącznika Utm .

Przejście w stan bierny przełącznika Utm powoduje wysłanie sygnału utwierdzenia drogi przebiegu manewrowego /zamknięcia zwrotnic przez zwolnienie przełączników U_z w zestawach ZLB/.

Dokonywane jest również wykluczenie tarcz manewrowych kierunku przeciwnego przez przejście w stan bierny przełącznika Utm. Stan bierny przełącznika Utm oraz przyjęcie sygnału potwierdzenia drogi przebiegu powoduje wzbudzenie przełącznika SPtm. Na sygnalizatorze wyświetlany jest sygnał "Jazda manewrowa dozwolona".

Rozwiązanie przebiegu manewrowego następuje po wyciągnięciu przycisku Tm wybranej tarczy. Powoduje to zwolnienie przełącznika SPtm i wzbudzenie przełącznika Pstm. Styki tych przełączników wzbudzają przełącznik Utm, co przy wzbudzeniu Pstm powoduje wysłanie sygnałów zwolnienia /wzbudzają się Utm w Z1A/Z1B/ oraz U₂ w Z1B/. Na sygnalizatorze wyświetlony zostaje sygnał "Jazda manewrowa zabroniona".

Przy sterowaniu tarczą manewrową z pulpitu zintegrowanego należy nacisnąć:

- przycisk tarczy /adresowy/ i przycisk "manewr" w celu ustawienia przebiegu,
- przycisk tarczy /adresowy/ i przycisk "Zw" w celu zwolnienia przebiegu manewrowego.

Na pulpicie sygnalizowane są:

- jazda manewrowa zabroniona - światło niebieskie
- jazda manewrowa dozwolona - światło białe
- naciśnięcie Tm: ustawienie przebiegu manewrowego - lampka biała

W zależności od usytuowania tarcz względem toru oraz przyjętego podstawowego kierunku ruchu /rysunek 11/, należy we wtyku programowym wykonać mostki wg tabeli 2.

Tabl.2

Tarcza	Tm1								Tm2			
		Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8			
Mostek												
Położenie	1	x	x			x	x					
	2			x	x			x	x			

Dla zapewnienia prawidłowej pracy obwodu kontroli i sygnalizacji na pulpicie światek tarczy manewrowej należy dokonać regulacji obwodów zgodnie z poniższym opisem.

Regulacja obwodów kontroli świateł

Regulacji obwodów kontroli świateł dokonuje się w celu dobrania właściwych warunków pracy żarówek na pulpicie w zależności od wielkości prądu w obwodach zasilania żarówek sygnalizatora.

W celu przeprowadzenia regulacji należy:

- wyjąć zestaw ze stojaka
- dokonać pomiaru prądu danego światła włączając amperomierz między podane w tabeli wejścia kabla /np. z boku stojaka/.
- na podstawie odczytanej wartości prądu założyć mostki na transformatorze wg tabeli 3.

Tabl.3.

światło	Prąd /mA/	mostki /zaciski transformatora/					
		I1 11-12	I2 11-14	I3 43-33	I4 43-34	I5 44-34	I6 44-33
1	2	3	4	5	6	7	8
<u>białe</u>	175÷220	x			x		
wejśc.kabla	230÷300	x			x	x	
układ 1!układ2							
303- 306-	300÷350		x	x			
302- 305							
<u>niebieskie</u>	250÷310	x			x	x	
wejśc.kabla							
układ1!układ2	310÷380		x	x			
303- 306-304	380÷450		x	x			x
301							

Tabl.3 Dobór mostków w obwodach kontroli świateł.

- wpiąć zestaw w przewidziane miejsce i sprawdzić działanie.

4.3. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą rozrządową.

Sterowanie tarczą rozrządową realizuje zestaw TRA/ECH-33110. Schematy zestawu wyjaśniające działanie znajdują się na rys 12 i 13.

W stanie zasadniczym w testawie wzbudzone są przekładniki U_{ztr} , A_w i stycznik $pSrt1$. Na tarczy rozrządowej wyświetlany jest sygnał $RT1$ /"pchanie zabronione"/.

W celu podania zgody na rozrząd należy ustawić drogę przebiegu zamykając zwrotnice ochronne jeżeli zachodzi taka okoliczność/ i na pulpicie nastawczym nacisnąć przycisk "dztr". Jeżeli przekładnik $Zwtr$ nie jest wzbudzony /np. w wyniku utwierdzenia przebiegów manewrowych / a przekładnik A_w jest wzbudzony występuje wzbudzenie przekładnika $DzTr$, który podtrzymuje się na własnym zestyku.

Wzbudzenie $DzTr$ powoduje podanie napięcia na cewkę bierną przekładnika $Uztr$, który przechodzi w stan bierny. Na pulpicie nastawczym zapala się lampka kontrolna biała /światło ciągłe/ przy przycisku "dztr" oraz na posterunku SU lampka kontrolna biała /światło ciągłe/ "oztr". Zgoda na rozrząd umożliwia sterowanie tarczą rozrządową z posterunku SU. Równocześnie zestyki /4/ przekładnika $Uztr$ odcina możliwość sterowania zwrotnicami ochronnymi.

Sterowanie sygnałami $RT2 \div RT4$ z posterunku SU odbywa się przez naciskanie /włączenie/ lub wyciąganie /wyłączenie/ przycisków $RT2 \div RT4$. Naciśnięcie przycisku RT_x powoduje wzbudzenie odpowiedniego przekładnika Srt_x , który podtrzymuje się na własnym zestyku uniemożliwiając równocześnie włączenie innego sygnału. Zamknięcie zestyków przekładnika Srt_x powoduje wzbudzenie stycznika $pSrt_x$ i wyświetlenie odpowiedniego sygnału na tarczy rozrządowej oraz na powtarzaczach znajdujących się na pulpicie nastawczym i na posterunku SU. Przejście na inny sygnał RT następuje przez wygaszenie aktualnego sygnału wyciągnięciem dowolnego przycisku RT i naciśnięciem żądanego. Powoduje to przejście w stan bierny przekładnika Srt_x , i stycznika $pSrt_x$, co powoduje wzbudzenie stycznika $pSrt1$ /i wyświetlenie sygnału $RT1$ / do chwili wzbudzenia innego przekładnika srt_x .

Podanie sygnału $RT5$ możliwe jest jedynie przy sygnale $RT1$ jednak niezależnie od otrzymania zgody na rozrząd.

Sterowanie sygnałem odbywa się przez naciskanie /włączenie/ lub wyciąganie /wygaszenie/ przycisku $RT5$ na pulpicie nastawczym lub na posterunku SU.

Naciśnięcie RT5 powoduje wzbudzenie przełącznika Srt5, którego zestyki powodują wzbudzenie stycznika pSrt5. Wzbudzenie stycznika powoduje wyświetlenie sygnału RT5 na tarczy rozrządowej i na powtarzaczach na pulpicie i posterunku SU. Wyciągnięcie przycisku RT5 powoduje odwzbudzenie Srt5 i pSrt5 i wygaszenie sygnału RT5.

Zwolnienie zgody na rozrząd następuje w wyniku wzbudzenia Zwtr i przejścia w stan bierny przełącznika DzTr.

Wyciągnięcie przycisku "Zwtr" na posterunku SU lub naciśnięcie przycisku doraźnego "Ztr" na pulpicie nastawczym jak również utwierdzenie przebiegu manewrowego /Utm w stanie biernym/ powoduje wzbudzenie przełącznika Zwtr i odwzbudzenie przełącznika DzTr a w konsekwencji podanie napięcia na cewkę czynną przełącznika Uztr. Przełącznik Uztr przechodzi w stan czynny. W wyniku tego przełączniki Srt2 ÷ Srt4 zostają pozbawione możliwości sterowania i przechodzą w stan bierny powodując zwolnienie styczników pSrt2÷4. Zostaje wzbudzony stycznik pSrt1 i na tarczy /oraz na powtarzaczach/ zostaje wyświetlony sygnał RT1. Na pulpicie nastawczym i na posterunku SU gaśnie lampka sygnalizująca zgodę na rozrząd.

Awaryjne wygaszenie tarczy rozrządowej

Naciśnięcie przycisku wyłączenia tarczy rozrządowej w terenie powoduje zwolnienie przełącznika Aw. Zestykiem czynnym Aw przerwane zostaje sterowanie przełącznikami Srt2-Srt4.

W wyniku tego na tarczy rozrządowej zostaje wyświetlany sygnał RT1, a na pulpicie nastawczym, zostaje włączone sygnalizacja awarii /Aw/.

Wzbudzenie przełącznika Aw możliwe jest przez wyciągnięcie przycisku "Aw" co powoduje wzbudzenie i podtrzymanie się na własnym zestyku przełącznika Aw.

Sygnalizacja na pulpicie

Na pulpicie nastawczym oraz na posterunku SU znajdują się powtarzacze tarczy rozrządowej na których wyświetlany jest sygnał podawany na tarczę.

Ponadto sygnalizowana jest:

- danie zgody na rozrząd - lampka "dztr" na pulpicie nastawczym świeci, jeżeli jest utwierdzenie zgody na rozrząd /Uztr w stanie biernym/,

- otrzymanie zgody na rozrząd - lampka "ostr" na posterunku SU świecei, jeżeli jest utwierdzenie zgody na rozrząd,
- utwierdzenie zgody na rozrząd - lampki "dztr" i "ostr" świecą światłem ciągłym. Jeżeli nastąpi doraźne zwolnienie zgody na rozrząd /przyciskiem doraźnym "ztr" z pulpitu nastawczego/ lampki świecą światłem migającym,
- Sygnalizacja awaryjnego wygaszenia tarczy
- lampka "Aw" na pulpicie nastawczym.

Programowanie zestawu

Programowanie zestawu związane jest z koniecznością uzależnienia zgody na rozrząd od stanu urządzeń stacyjnych /np. zamknięcie zwrotnic ochronnych/.

Jeżeli nie ma konieczności uzależnienia dania zgody od stanu urządzeń stacyjnych to na zaciski 19 - 20 gniazda 3 na stojaku odpowiadającego trzeciemu wtykowi zestawu należy założyć mostek /P1/.

Jeżeli danie zgody jest uzależnione od stanu innych urządzeń należy na te zaciski wprowadzić sygnał /zestyk/ tego uzależnienia.

4.4. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości ukresów Do kontroli zajętości ukresów w systemie SNZ-2 przeznaczony jest zestaw UKA. Zestaw ten

- kontroluje stan zajętości w ukresie izolowanego obwodu torowego otwartego
- sygnalizuje na pulpicie nastawczym stan przekaźnika kontroli zajętości ukresu.

W stanie zasadniczym przekaźniki w zestawie są odwzbudzone, ponieważ pracują w otwartych obwodach torowych. Dopiero przy zajęciu ukresu przez zestaw kołowy następuje zamknięcie obwodu prądu, który płynie do przekaźnika i powoduje jego wzbudzenie.

Stosowanie zestawu UKA wymaga następującej regulacji obwodów torowych.

1. Na transformatorach REJ-1101 zasilających obwody torowe Jt1-Jt 7 wstępnie ustawić $U_{wy} = 14V \sim$.

2. Zaciski S0 i S1 transformatora torowego REJ-1501/1 pracującego w obwodzie St1 zewrzeć rezystorem $0,5\Omega$.
 3. Sprawdzić, czy na zaciskach 3 i 4 przełącznika torowego Jt1 napięcie jest $\gg 6V \sim$.
 4. Jeżeli napięcie wg pktu 3 jest mniejsze $< 4V \sim$ to należy kolejno zwiększać o $2V \sim$ napięcie na transformatorze REJ-1101 zasilającym ten przełącznik aż do uzyskania na zaciskach 3 i 4 napięcie $\gg 6V \sim$.
 5. Kontrolę dla pozostałych obwodów wykonać analogicznie zwracając uwagę że $Jt1 \div Jt6$, $Jt7 \div Jt12$, $Jt13 \div Jt17$ są zasilane z trzech oddzielnych transformatorów REJ-1101.
- Schematy zestawu pokazane są na rysunkach 16 i 17.

4.5. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości zwrotnic

Do kontroli zajętości zwrotnic w systemie SNZ-2 wykorzystywany jest obwód torowy, otwarty OTG-15.

Elementami wykonawczymi tego obwodu są przełączniki R15 znajdujące się w zestawach ZWA i ZWC.

Zapewnienie prawidłowej kontroli zajętości zwrotnicy umożliwia zestaw WSA /ECH-36109/ którego schemat ideowy pokazano na rys.18.

Zadziałanie przełącznika J_2I powoduje /przez powtarzacz/ zadziałanie przełącznika W, którego zwalnianie jest opóźnione kondensatorem $220\mu F$. Zwolnienie przełącznika W możliwe jest dopiero po zajęciu i zwolnieniu odcinka J_2II . W ten sposób eliminowane są przypadkowe utraty kontroli zajętości odcinka zwrotnicowego.

Ze względu na możliwość powstania przełącznika W w stanie wzbudzonym np. po jazdach manewrowych na pulpicie musi być przycisk umożliwiający ich odwzbudzenie.

W przypadku zastosowania do kontroli zajętości zwrotnic obwodu licznikowego EOL-1 należy, w razie potrzeby, użyć zestawu PPA /ECH-33102/ zawierającego 17 przełączników JRF-51104 /schemat rys.18 i 19/. Przełączniki te stanowią element wykonawczy urządzeń elektronicznych i mogą być włączone w obwody sterowania przełącznikami R15 w zestawach ZWA i ZWC.

5. WYTYCZNE PROJEKTOWANIA

5.1. Urządzenia przekaźnikowe

Wszystkie urządzenia przekaźnikowe systemu SNZ-2 bazują na przekaźnikach JRF-5 zmontowanych w zestawach przekaźnikowych ECH-33 umieszczonych z kolei na stojakach BDM-159 i połączonych wzajemnie kablami EVK-1 poprzez przełącznice KPS i PIM.

Wykonanie takie narzuca sposób rozmieszczania aparatury systemu w przekaźnikowni.

Projektowanie należy rozpocząć od określenia ilości rodzajów zestawów przekaźnikowych.

Przykładowe sposoby rozmieszczenia zestawów przekaźnikowych na stojakach BDH-159 pokazany jest na rys.23 - 26.

Na rysunkach tych podane są następujące szczegółowe informacje, które ułatwiają projektowanie.

- numeracja pól podłączeniowych zestawów i przełącznic na stojaku
- rodzaje i długości kabli oraz wzajemne połączenia kablowe
- rodzaje złącz współpracujących ze złączami zestawów przekaźnikowych kablowanych indywidualnie,
- rodzaje stosowanych przełącznic i połączenia między przełącznicami.

Podane informacje umożliwiają zaprojektowanie stojaków z dowolnym układem zestawów.

5.1.1. Zestawy przekaźnikowe ZWA /ECH-33108/i ZWC /ECH-33103/

Zaleca się stosowanie rozmieszczenia zestawów wg rys.23 lub 26. Jeżeli po zbilansowaniu ilości zestawów przekaźnikowych ZWA okaże się że pozostaje jeszcze kilka zestawów dla których należałoby przewidzieć nowy stojak, to należy przenieść te zestawy na stojak z przełącznicą PIM1, względnie przeanalizować możliwość zastosowania stojaka, którego połowę zajmowałyby zestawy ZWA z przełącznicą PIM1, drugą zestawów TMA/TMB/ z przełącznicą PIM2.

Wybór wariantu wg rys.23 lub 26 zależy czy ręczne przestawianie zwrotnic na pulpicie odbywa się dwoma przyciskami /rys.23/ lub jednym przyciskiem /rys.26/-zestaw PZA i przełącznica PIM1.

5.1.2. Zestawy przekaźnikowe TMA /TMB /ECH-33109/ ECH-33106/

Zaleca się stosowania rozmieszczenia zestawów wg rys.24. W praktyce zdarza się że występuje mała ilość tarcz manewrowych.

Można wtedy zrezygnować z umieszczania zestawów TMA/TMB na osobnym stojaku i przenieść je na stojak z przełącznicą PIM3, jeżeli nie ma potrzeby stosowania tak dużej ilości zestawów ZLB. Zestawy TMA i TMB umieszcza się na stojaku i kabluje z wykorzystaniem przełącznicy PIM3 w identyczny sposób.

5.1.3. Pozostałe zestawy przekaźnikowe TRA /ECH-33110/, ZLB /ECH-33111/, UKA /ECH-33105/, PPA/ECH-33102/ i WSA /ECH-36109/

Zestawy te należy umieszczać razem na osobnym stojaku na którym znajduje się przełącznica PIM3. Stojak taki pokazany jest na rys. 25. Ilości poszczególnych zestawów są przykładowe i należy je dostosować do potrzeb projektowanego obiektu wykorzystując informacje dotyczące kablowania zawarte na rysunku.

5.1.4. Przełącznice PIM

W górnej części stojaków znajdują się przełącznice PIM. Schemat przełącznicy PIM wykonuje projektant indywidualnie dla każdego obiektu. Przełącznica PIM może być jednorzędowa, dwurzędowa jak na rys.25 lub trójrzędowa zależnie od wielkości obiektu. Istotne jest aby między rzędami przełącznicy PIM zachować trzy wolne pola wtykowe co ułatwia doprowadzanie kabli do przełącznicy.

Przełącznica PIM może być wykonywana na obiekcie i wtedy należy zamówić tylko szyny przełącznicy i gniazda wtykowe. Jeden rząd przełącznicy składa się z szyn 510197/1-1 szt 510197/2-1 szt. oraz złącz 40 stykowych - wtyk kompletny 4-65018 lub złącz 80 stykowych wtyk kompletny 450999/106.

Dla przełącznic dwu i trójrzędowych ilości ram należy podwoić lub potroić.

Istnieje również możliwość przesłania schematu przełącznicy PIM do producenta i wtedy producent wykonuje kompletację i okablowanie przełącznicy.

Wykonanej przełącznicy nadawany jest numer fabryczny KPS-rnnn gdzie r oznacza ilość rzędów a nnn trzycyfrowy kolejny numer.

Dla zaprojektowania połączeń przełącznicy PIM niezbędne jest zapoznanie się z opisami technicznymi poszczególnych podzespołów systemu SNZ-2 zawierającymi również schematy ideowo - montażowe. Opisy te posiadające niżej podane numery należy zamawiać u producenta.

X-4-00905 zestaw sterowania napędem zwrótnicowym ZWA

X-4-01171 zestaw sterowania napędem zwrotnicowym ZWC

X-4-00911 zestaw tarczy manewrowej TMA

X-4-00981 zestaw tarczy manewrowej TMB

X-4-00927 zestaw tarczy rozrządowej TRA

X-4-00934 zestaw pośredniczący ZLB

X-4-00986 zestaw kontroli zajętości ukresów UKA

X-4-01031 zestaw pośredniczący PZA

X-4-02108 zestaw przekaźnikowy PPA

X-4-01151 zestaw pośredniczący WSA

X-4-00987 przełącznica PIM

5.2. Stojaki BDH-159

5.2.1. Rozmieszczenie

Przykładowe warianty rozmieszczenia stojaków BDH-159 w przekaźnikowni podaje rysunek 27. Oba przedstawione na rys.27 warianty zakładają stojaki podwójne. Należy tu zwrócić uwagę na dużą gęstość opakowania aparatury systemu SNZ-2 i bardzo małą przestrzeń w przekaźnikowni wymaganą dla zmontowania systemu.

5.2.2. Budowa stojaków

Na rys.28 pokazano wszystkie elementy konstrukcyjne wraz z ich numerami służące do powiązań mechanicznych stojaków BDH-159.

W projekcie należy podać ilość stojaków dwustronnych typu BDH-159 wg rys. 508841/1 lub jednostronnych wg rys. 508841/2.

Stojaki dostarczane są w stanie kompletnym i dodatkowo należy wyspecyfikować niezbędne elementy konstrukcyjne wiążące wg. rys. 28.

5.3. Pozostałe urządzenia wewnętrzne

Pozostałe urządzenia wewnętrzne, jak: urządzenia w rozdzielni siłowni i akumulatorowni są typowe i w związku z tym nie podaje się żadnych uwag do projektowania. Należy jednak zwrócić uwagę na dwa nietypowe urządzenia:

- transformator separujący do zasilania napędów zwrotnicowych z silnikiem trójfazowym typu EEA 42103, który z uwagi na duży prąd rozruchowy napędu osiągający wartość chwilową ok 28A musi mieć moc znamionową 20 kVA;
 - układ awaryjnego zasilania napędów zwrotnicowych umożliwiający dokończenie rozpoczętych cykli przestawienia napędów zwrotnicowych przy zaniku napięcia zasilającego. Wymagana moc układu 30 kVA.
- Obecne stosowane są:
- układ silnik - prądnicą z kołem zamachowym
 - falowniki tyrystorowe typ: S3TS30/25-220-3x380/220-50 prod. w Glinie k/Otwocka.

5.3.1. Pulpit nastawczy

Pulpit nastawczy może mieć konstrukcję kostkową typu AC-20 która jest typowa i nie wymaga bliższego omówienia względnie może być wykonany w postaci litej płyty grawerowanej i malowanej, do której mocowane są elementy wyświetlające i przyciski.

Bliższe informacje pulpitu o drugim wykonaniu zawarte są we wkładce katalogowej pulpitu zintegrowanego EAB-3.

Pulpit zintegrowany typu EAB-3 charakteryzuje się tym, że:

- zastosowano jeden przycisk przedstawiania zwrotnicy współpracujący z zestawem pośredniczącym PZA
- zastosowano dwuprzyciskową obsługę dla bocznikowania izolacji zwrotnicy, kontroli rozprucia zamknięcia zwrotnicy, ustawiania manewrów i rozwiązywania manewrów,

- liczniki bocznikowania i rozprucia zwrotnicy umieszczone są poza pulpitem.

5.4. Urządzenia zewnętrzne

5.4.1. Napęd zwrotnicowy

W systemie SMZ-2 stosowany jest napęd zwrotnicowy szybko-
bieżny z silnikiem trójfazowym typu EEA-42103 z zamknię-
ciami wewnętrznymi. W napędach tych należy stosować izo-
lowane usztywnienie opornic wg rozwiązania CBP BBKol
Warszawa. Szczegółowe dane o napędzie EEA-4 i mocowaniach
EEP-1 można znaleźć we wkładkach katalogowych i dokumen-
tacjach techniczno - ruchowych wymienionych urządzeń,
które można zamawiać u producenta.

5.4.2. Obwód torowy

Izolacja zwrotnicy jest dwuczęściowa:

- część przediglicowa o długości 5,6 m
- część iglicowa o długości 8,2 m.

Do wykrywania obecności taboru stosuje się typowe obwody
torowe typu otwartego OTG-15 bazujące na przekaźniku R15
który w urządzeniach SMZ-2 umieszczony jest w zestawie
przekaźnikowym ZWA.

Uwaga: Długość części przediglicowej wynika z czasu
przestawiania rozjazdu /0,8s/ i przyjętej prędkości
odprzęgu /7m/s/.

Dla innych wartości prędkości odprzęgu należy
przyjąć inne wartości długości

6. WYTICZNE MONTAŻU

6.1. Urządzenia wewnętrzne

Montaż urządzeń wewnętrznych rozpoczyna się od przekaźnikow-
ni. Ustawianie stojaków podaje szczegółowo DTR-75/BDH-159.
Stojaki z zamontowanymi uprzednio przełącznikami kabluje
się według schematów względnie list kablowych podanych
w projekcie. Większość okablowania wykonuje się typowymi
kablami EVK-1. Połączenia indywidualnych przewodów do
urządzeń zewnętrznych poprzez tablicę rozdzielczą wykonuje
się w projekcie.

Następnie ustawia się pulpit i wykonuje się podłączenia kablowe między pulpitem a przełącznicami. Równolegle można prowadzić prace w siłowni, akumulatorowni i rozdzielni doprowadzając zasilanie poprzez tablice bezpieczników do odpowiednich złącz przełącznic. Po zakończeniu kablowania wyposaża się stojaki w zestawy przekaźnikowe i podłącza się je do złącz stojakowych.

6.2. Urządzenia zewnetrzne

6.2.1. Napędy zwrotnicowe.

Napędy zwrotnicowe i mocowania należy montować i regulować ściśle wg DTR-80/EEA-4, DTR-75/EEP-1.

6.2.2. Obwody torowe.

Montaż wykonuje się ściśle według projektu.

7. WYTYCZNE REGULACJI I BHP

7.1. Wytyczne regulacji

W trakcie montażu urządzeń regulacji podlegają:

- napędy zwrotnicowe zgodnie z DTR-80/EEA4
- obwody kontroli świateł tarcz manewrowych wg niniejszej DTR
- obwody torowe ukresów wg niniejszej DTR
- obwody torowe zwrotnicowe wg odpowiedniej instrukcji

W trakcie eksploatacji okresowej kontroli i regulacji podlega napęd zwrotnicowy oraz obwody kontroli świateł przy każdorazowej wymianie żarówek w tarczach manewrowych.

7.2. Wytyczne BHP

Ze względu na pracę urządzeń w obrębie górkii rozrządowej, występowanie w elementach systemu napięć niebezpiecznych oraz elementów ruchomych wszelkie prace związane z przeglądami, konserwacją i naprawami mogą być prowadzone przez przeszkolonych pracowników służb zabezpieczenia.

Jako ochronę przeciwporażeniową w przekaźnikowni należy stosować zerowanie.

8. NORMATYWY NAPRAW I KONSERWACJI

8.1. Urządzenia zewnętrzne, zasilanie

Dla urządzeń zewnętrznych oraz zasilających normatywy napraw i konserwacji określają dokumentacje techniczno - ruchowe tych urządzeń.

8.2. Urządzenia przekąźnikowe

Dla prawidłowej pracy urządzeń przekąźnikowych należy:

- zapewnić czystość w przekąźnikowni
- kontrolować raz w miesiącu poprawność zamknięcia złącz
- wymuszać zadziałanie wszystkich przekąźników w zestawach raz w miesiącu
- dokonywać rotacji zestawów przekąźnikowych w taki sposób, aby żaden zestaw na stacji nie pozostawał w rezerwie dłużej niż 3 miesiące. Rotacja okresowa powinna być każdorazowo odnotowywana w książce konserwacji zestawów z zaznaczeniem przy numerze fabrycznym daty i miejsca umieszczenia zestawu. W czasie wymiany rotacyjnej w zestawie odkładanym do rezerwy należy:
 - sprawdzić, czy nie ma śladów uszkodzeń mechanicznych /zwłaszcza wtyków bocznych oraz gniazd przekąźników/
 - zdjąć pokrywę tylną, sprawdzić okablowanie zestawu i stan elementów dodatkowych,
 - oczyścić zestaw z kurzu
 - nieprawidłowości usunąć,
 - sprawdzić optycznie stan przekąźników JRF zwracając uwagę czy nie ma pęknięć obudowy, wygięcia kołków stykowych drabinek, przesunięcia lub nadpalenia styków itp.
 - uszkodzone przekąźniki wymienić.
 - sprawdzić podłączenie przewodów do styczników
 - raz w roku sprawdzić działanie zestawów, dokonać pomiarów czasów: T1, T2 w zestawach ZWA i ZWC, całkowity czas przestawiania zwrotnicy.

Sprawdzenie działania zestawów przekąźnikowych należy wykonywać w ramach sprawdzenia pracy urządzeń zrk na stacji zgodnie z §5 Instrukcji E 11.

9. WYKAZ PODSTAWOWYCH NARZĘDZI CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Na stacji powinny znajdować się podstawowe części zamienne do systemu SNZ-2.

Dla zestawów przekaźnikowych ECH-3 przewiduje się następujące ilości zestawów rezerwowych:

- 1 rezerwy przy ilości do 10 zestawów
- 2 rezerwy przy ilości 10 ÷ 20 zestawów
- 3 rezerwy przy ilości powyżej 20 zestawów.

Przekaźniki JRF-5 w ilości max. 5 szt z każdego występującego na stacji rodzaju.

Inne przekaźniki /MT, R15/ oraz styczniki po 5-10 sztuk.

W razie konieczności wymiany przekaźnika T1 lub T2 albo związanych z nimi kondensatorów należy wymienić komplet przekaźnik - kondensator. W przypadku nieposiadania rezerwowego kompletu należy dokonać doboru kompletu kondensatora tak, by czas odpadania przekaźnika mierzony od chwili odłączenia zasilania do chwili otwarcia styku 3 przekaźnika wynosił 850 ÷ 1050 ms przy $U_z = 21V$ a był mniejszy od 1700ms przy $U_z = 28V$.

Dla celów serwisowych /sprawdzanie, naprawy/ należy oprócz przyrządów pomiarowych i narzędzi posiadać:

- kable EVK - 12007/4 - 2 szt
- EVK - 14002/4 - 2 szt
- EVK - 18001/4 - 2 szt

które umożliwiają sprawdzanie zestawu po wyjęciu go ze stojaka.

- przyrząd MYK-6002 do otwierania /zamykanie złącz bocznych zestawu.

10. INSTRUKCJA PAKOWANIA I TRANSPORTU

Zestawy przekaźnikowe powinny być dostarczane do odbiorcy w opakowaniu. Mogą być transportowane dowolnymi środkami transportu. W czasie transportu powinny być zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi, przesuwaniem i przypadkowym uszkodzeniem.

11. DOKUMENTY ZWIĄZANE

- 11.1. Opis techniczny ECH-33108 /ZWA/ nr X-4-00905
- 11.2. Opis techniczny ECH-33103 /ZWC/ nr X-4-01171
- 11.3. Opis techniczny ECH-33109 /TMA/ nr X-4-00911
- 11.4. Opis techniczny ECH-33110 /TRA/ nr X-4-00927
- 11.5. Opis techniczny ECH-33111 /ZLB/ nr X-4-00934
- 11.6. Opis techniczny ECH-33105 /TMB/ nr X-4-00981
- 11.7. Opis techniczny ECH-33106 /UKA/ nr X-4-00986
- 11.8. Opis techniczny ECH-36105 /PZA/ nr X-4-01031
- 11.9. Opis techniczny ECH-33102 /PPA/ nr X-4-01108
- 11.10. Opis techniczny ECH-33109 /WSA/ nr X-4-01151
- 11.11. Opis techniczny PIM X-4-00987

12. DANE ADRESOWEProducent

ZAKŁADY WYTWÓRCZE URZĄDZEŃ SYGNALIZACYJNYCH
ul. Modelarska 12, 40-142 KATOWICE

Adres telegraficzny - TELSYP KATOWICE

Telex 0315435 ZWUS PL

Telefon 581-652

584-041

tel.kolejowy 1971÷3

- KONIEC -

Opracował: mgr inż. Jerzy JAKIMOWICZ

mgr inż. Henryk PTAK

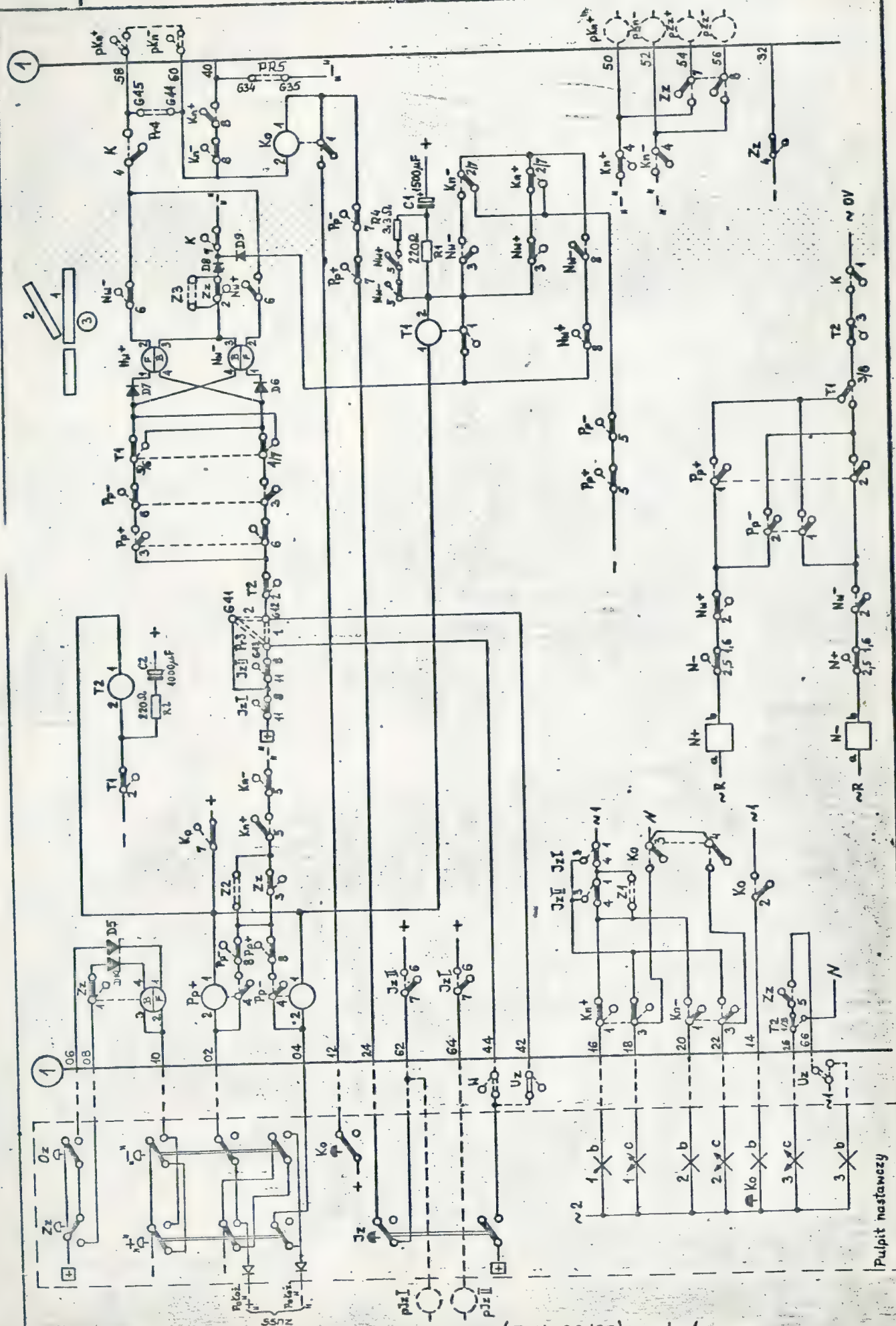
mgr inż. Maciej ZWOLIŃSKI

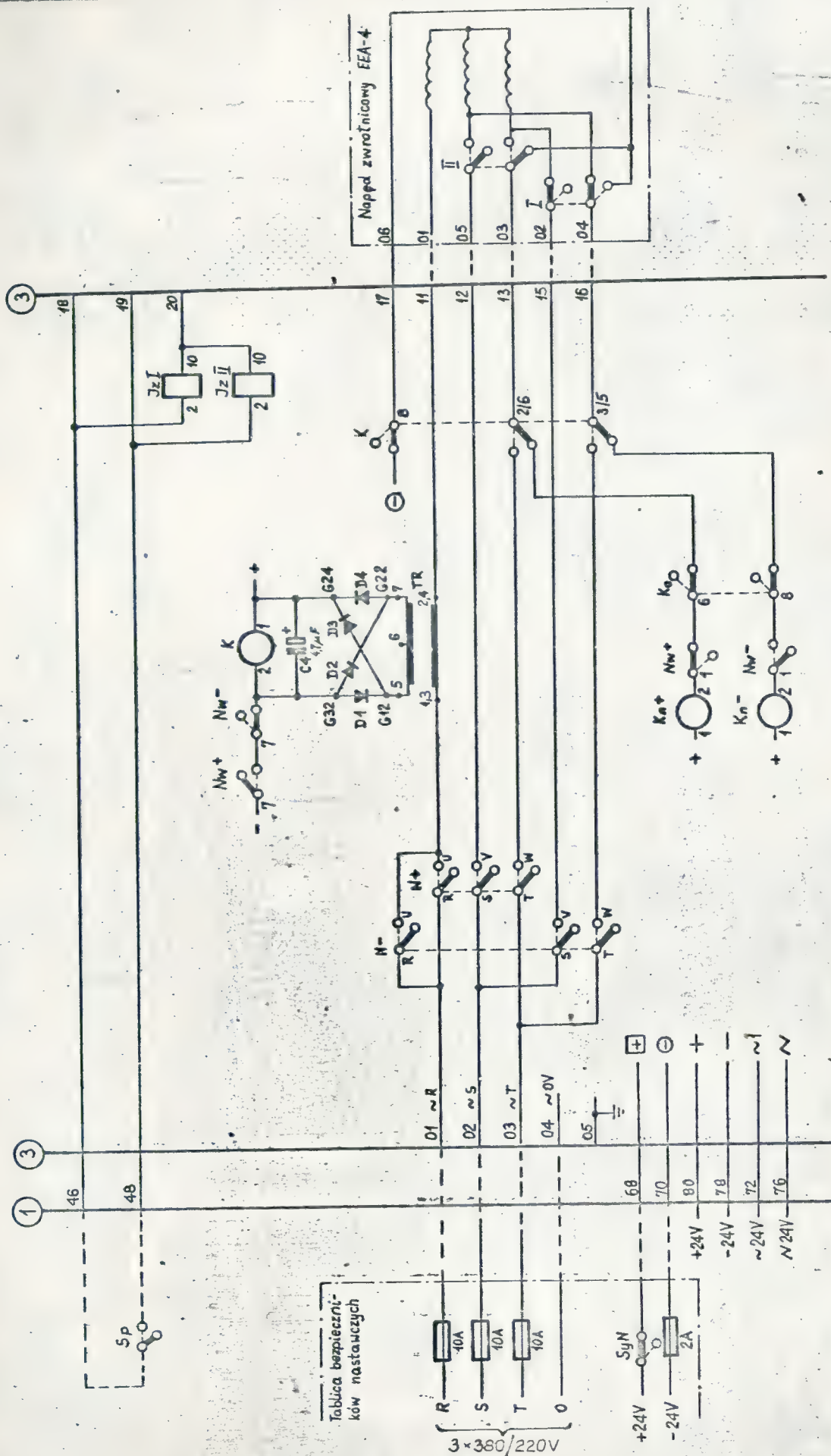
Weryfikował: mgr inż. Józef UCIEKŁAK

Zatwierdził: mgr inż. Józef UCIEKŁAK

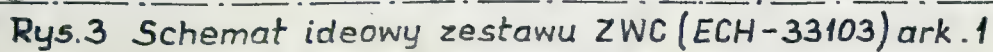
13. RYSUNKI

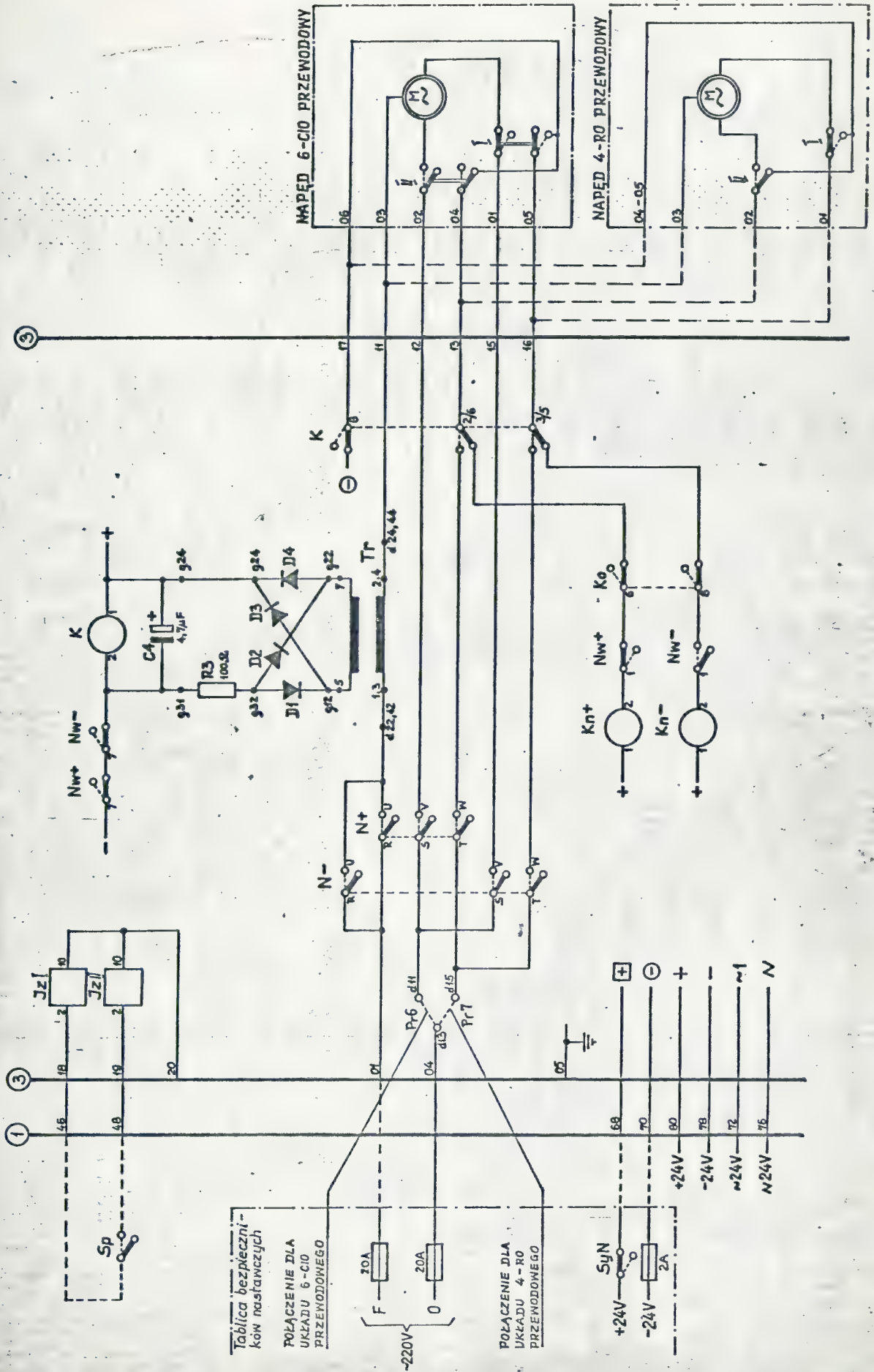
1. Schemat ideowy zestawu ZWA /ECH-33108/ ark.1
2. Schemat ideowy zestawu ZWA /ECH-33108/ ark.2
3. Schemat ideowy zestawu ZWC /ECH-33103/ ark.1
4. Schemat ideowy zestawu ZWC /ECH-33103/ ark.2
5. Rozmieszczenie końcówek zwieraczy PR1-PR5 w zestawie ZWA i ZWC
6. Schemat ideowy zestawu PZA /ECH-36105/
7. Schemat ideowy zestawu TMB /ECH-33106/ ark.1
8. Schemat ideowy zestawu TMB /ECH-33106/ ark.2
9. Schemat ideowy zestawu TMA /ECH-33109/ ark.1
10. Schemat ideowy zestawu TMA /ECH-33109/ ark.2
11. Przykładowe usytuowanie tarcz manewrowych
12. Schemat ideowy zestawu TRA /ECH-33110/ ark.1
13. Schemat ideowy zestawu TRA /ECH-33110/ ark.2
14. Schemat ideowy zestawu ZLB /ECH-33111/ ark.1
15. Schemat ideowy zestawu ZLB /ECH-33111/ ark.2
16. Schemat ideowy zestawu UKA /ECH-33105/ ark.1
17. Schemat ideowy zestawu UKA /ECH-33105/ ark.2
18. Schemat ideowy zestawu PPA /ECH-33102/ ark.1
19. Schemat ideowy zestawu PPA /ECH-33102/ ark.2
20. Schemat ideowy zestawu WSA /ECH-36109/
21. Współpraca zestawów TMA przy ustawianiu przebiegów manewrowych
22. Współpraca zestawów TMA i TMB przy ustawianiu przebiegów manewrowych
23. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZWA na stojaku
24. Przykładowe rozmieszczenie zestawów TMA na stojaku
25. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZLB, TRA i UKA na stojaku
26. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZWA i PZA na stojaku
27. Przykładowe warianty rozmieszczenia stojaków BDH-159 dwustronnych w przekątnikowni
28. Zestawienie stojaków BDH-159.
29. Sposób montażu zespołu tożsamościowego.



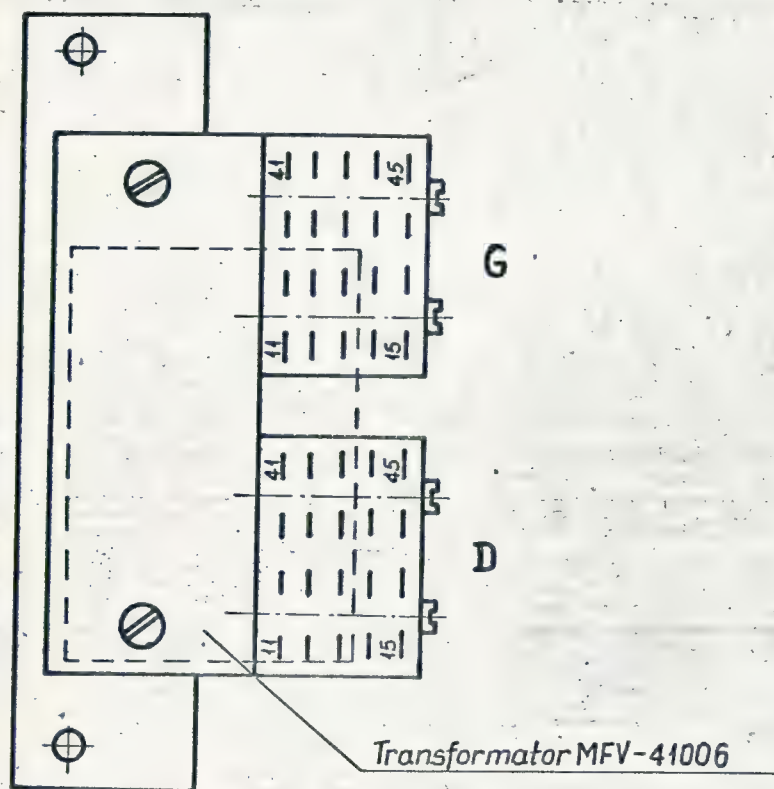


Rys.2. Schemat ideowy zestawu ZWA (ECH-33108) ark.2.



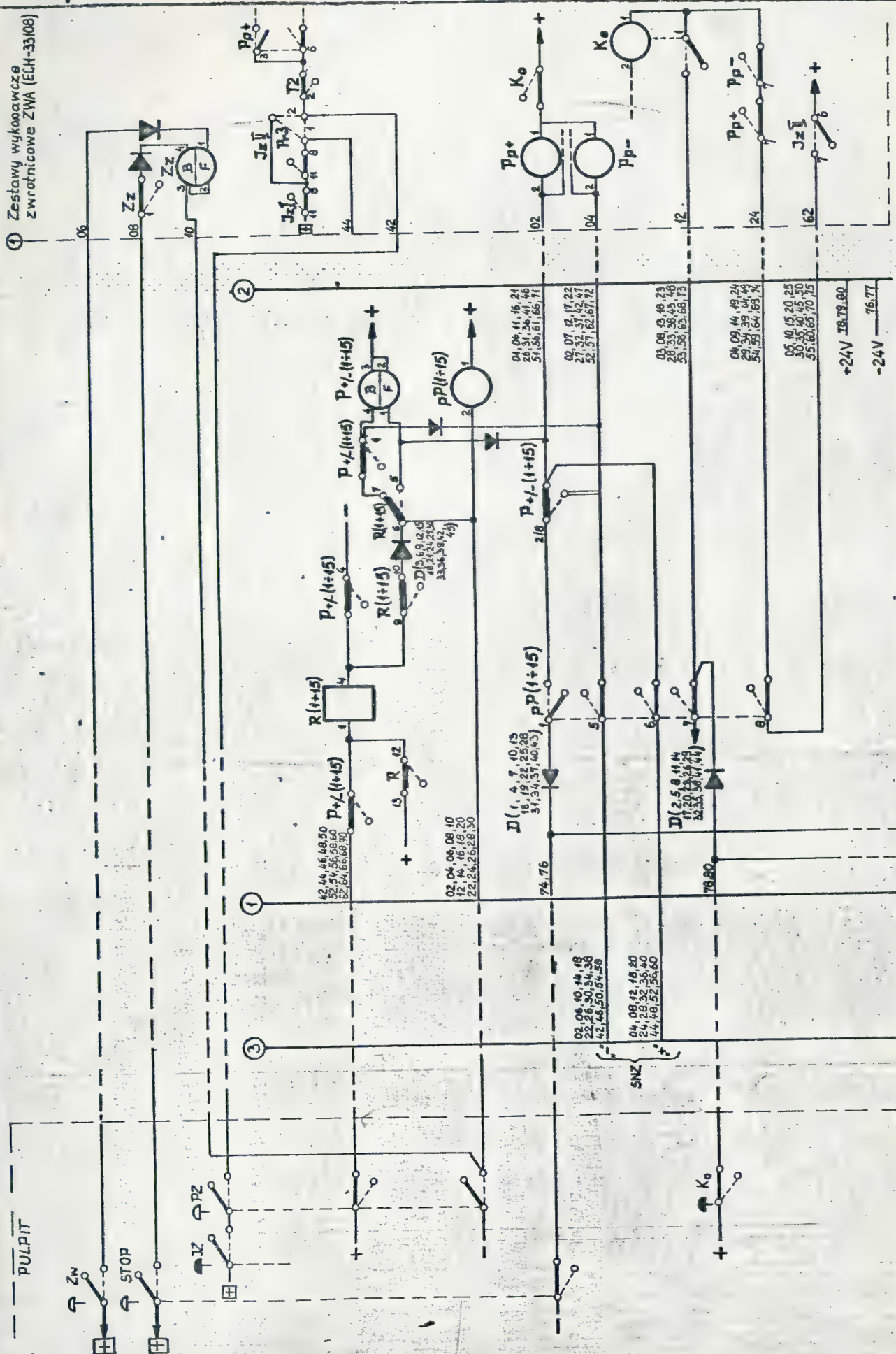


Rys. 4 Schemat ideowy zestawu ZWC (ECH-33103) ark. 2

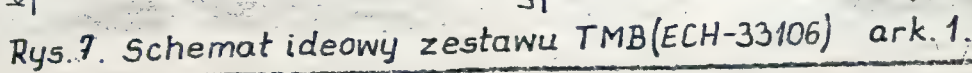


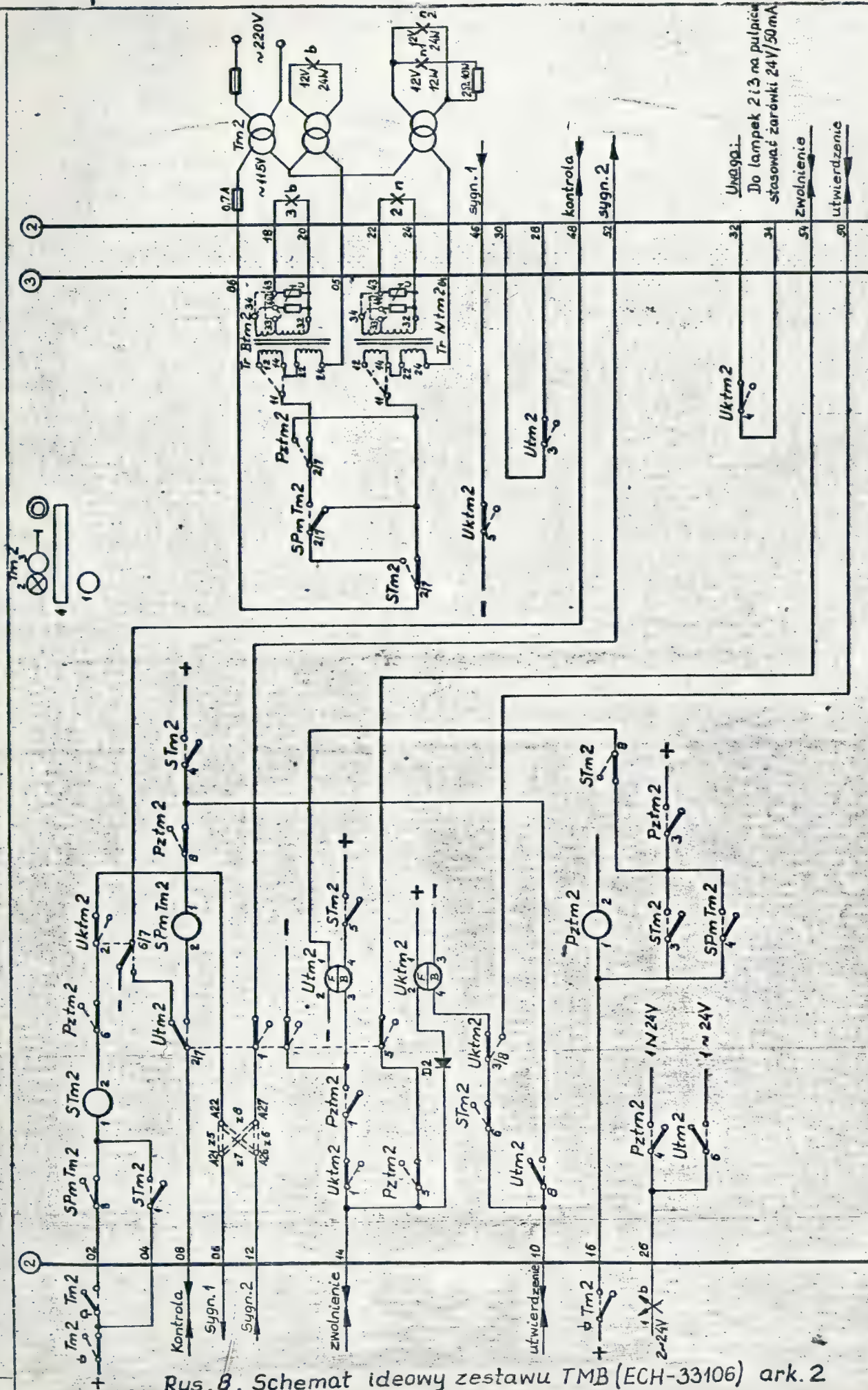
Rys.5. Rozmieszczenie końcówek zwieraczy $Pr1 \div Pr5$ w zestawie ZWA (ECH-33108). Widok zestawu od przodu.

① Zestawy wykonawcze
zwrotnicowe ZWA (ECH-33108)

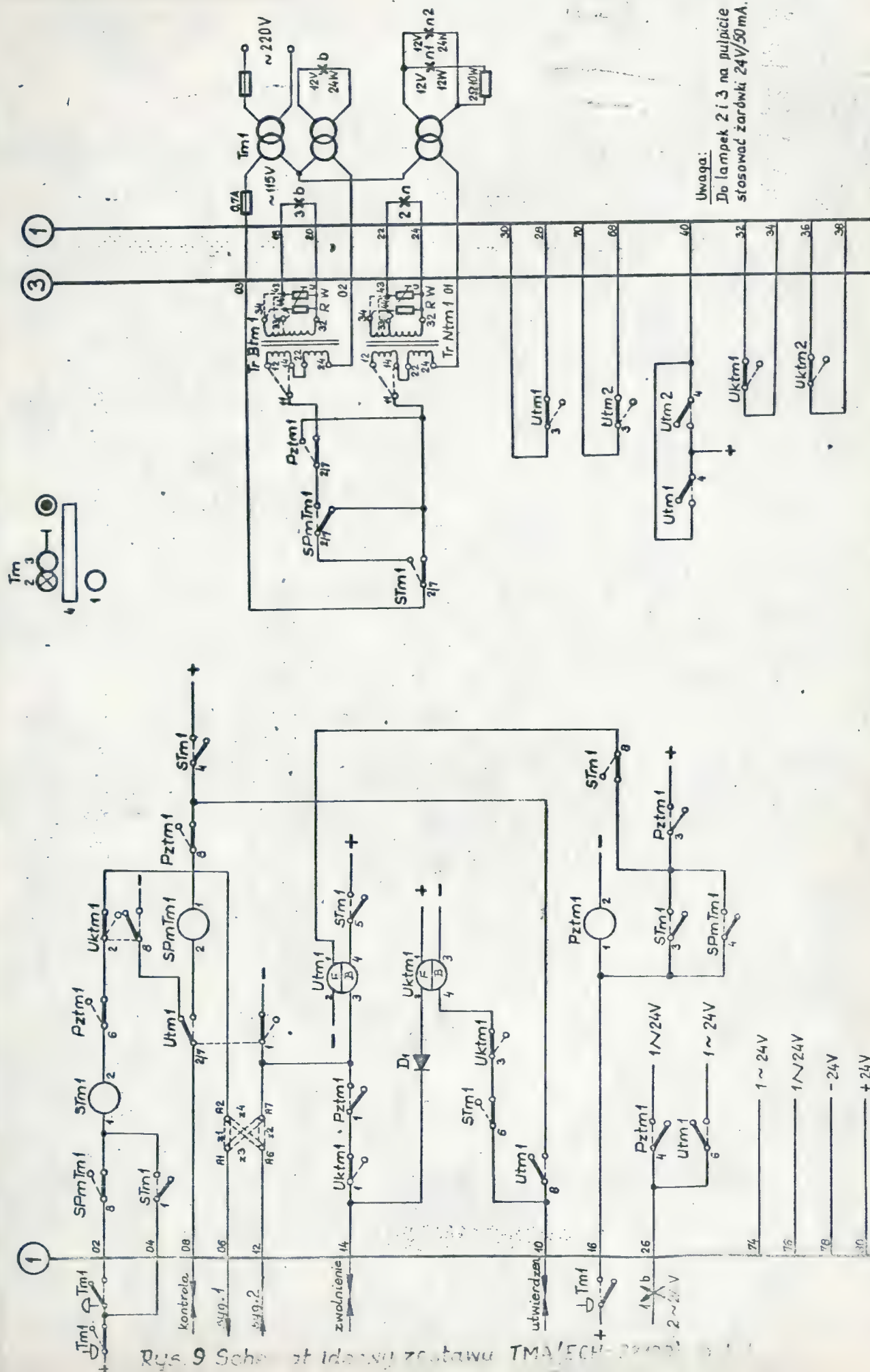


Rys. 6. Schemat ideowy zestawu PZA (ECH-36105)

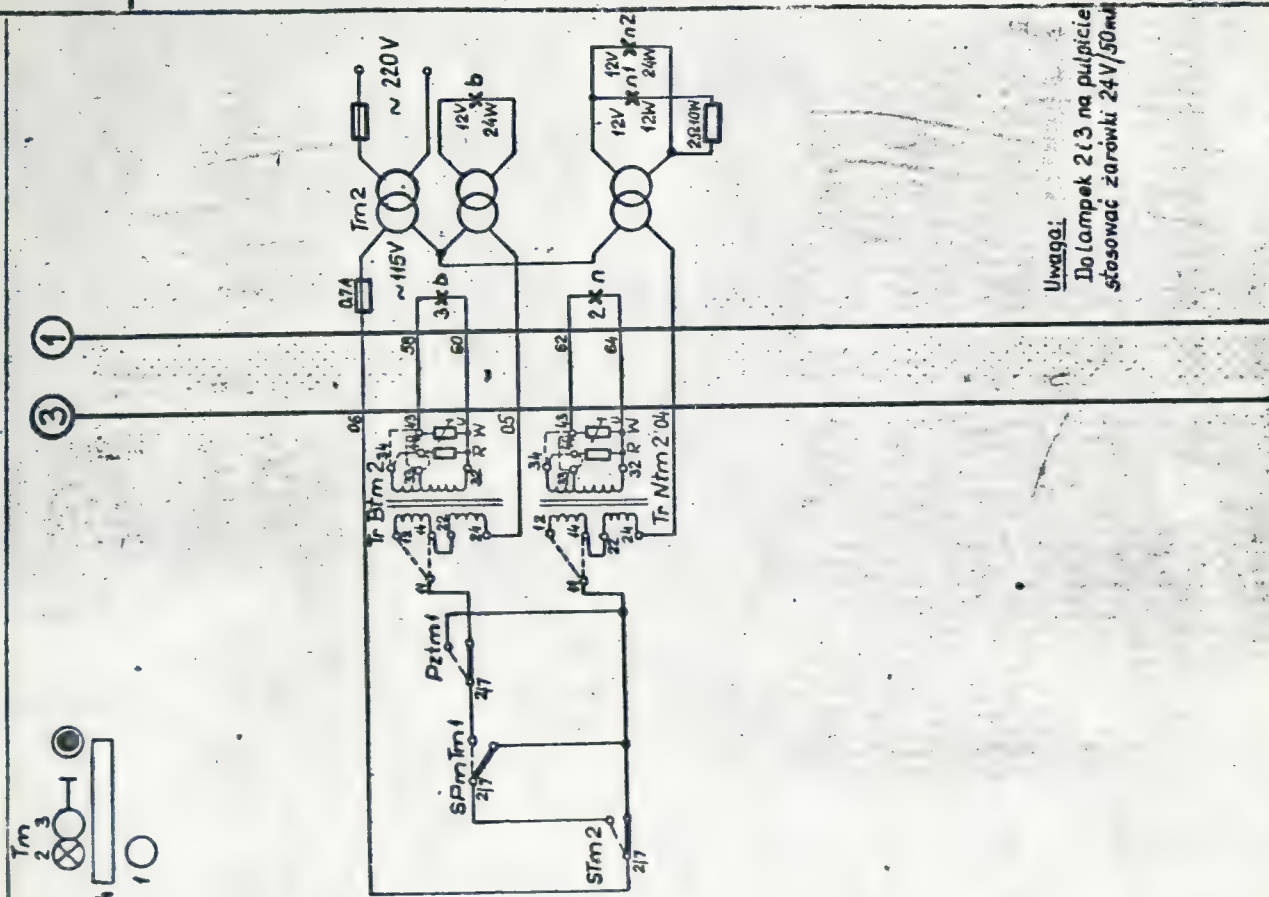




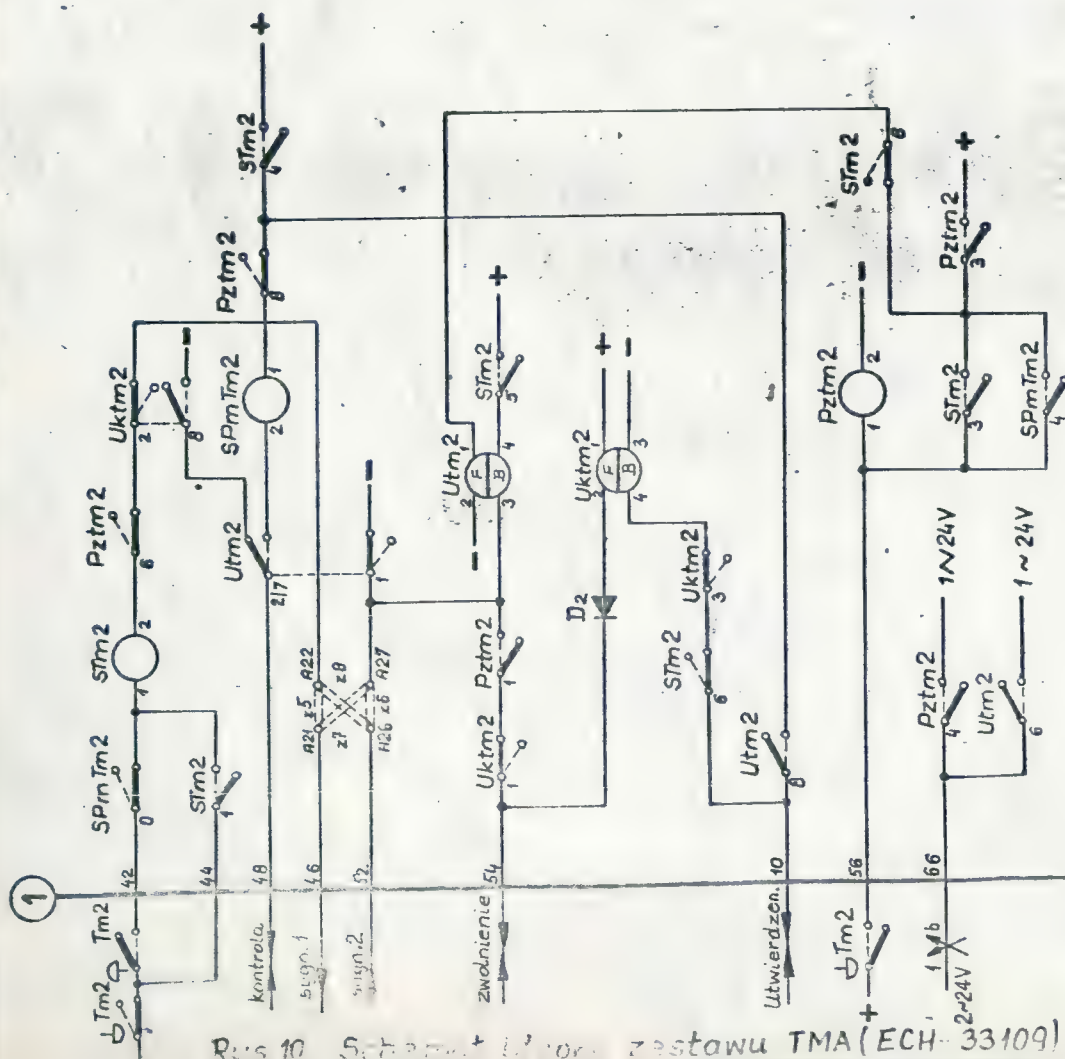
Rys. 8. Schemat ideowy zestawu TMB (ECH-33106) ark. 2

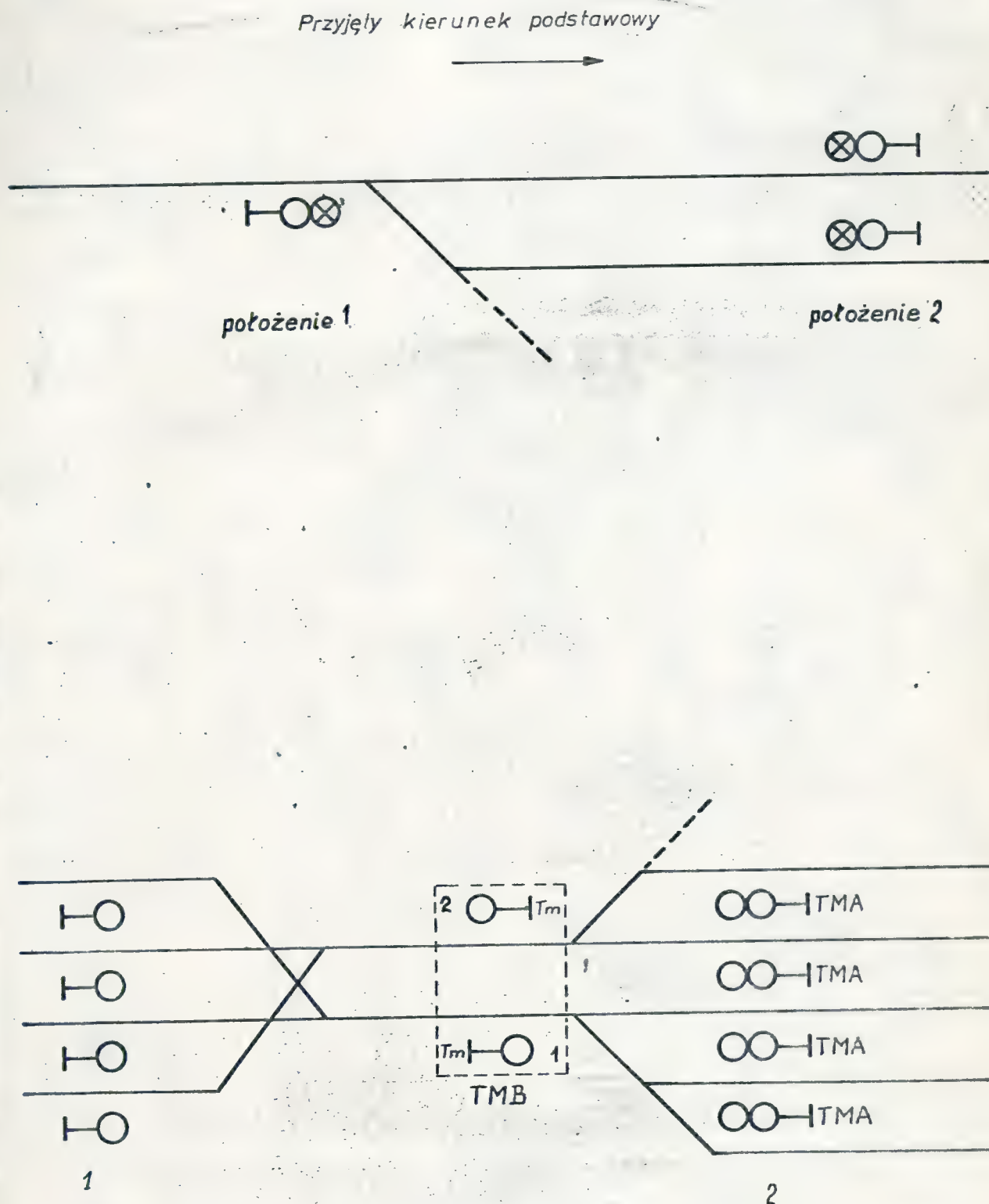


Rys. 9 Schemat ideowy zestawu TMA/ECH-22002



Uwaga:
Do lampok 2 i 3 na pulpicie
stosować żarówki 24V/50W

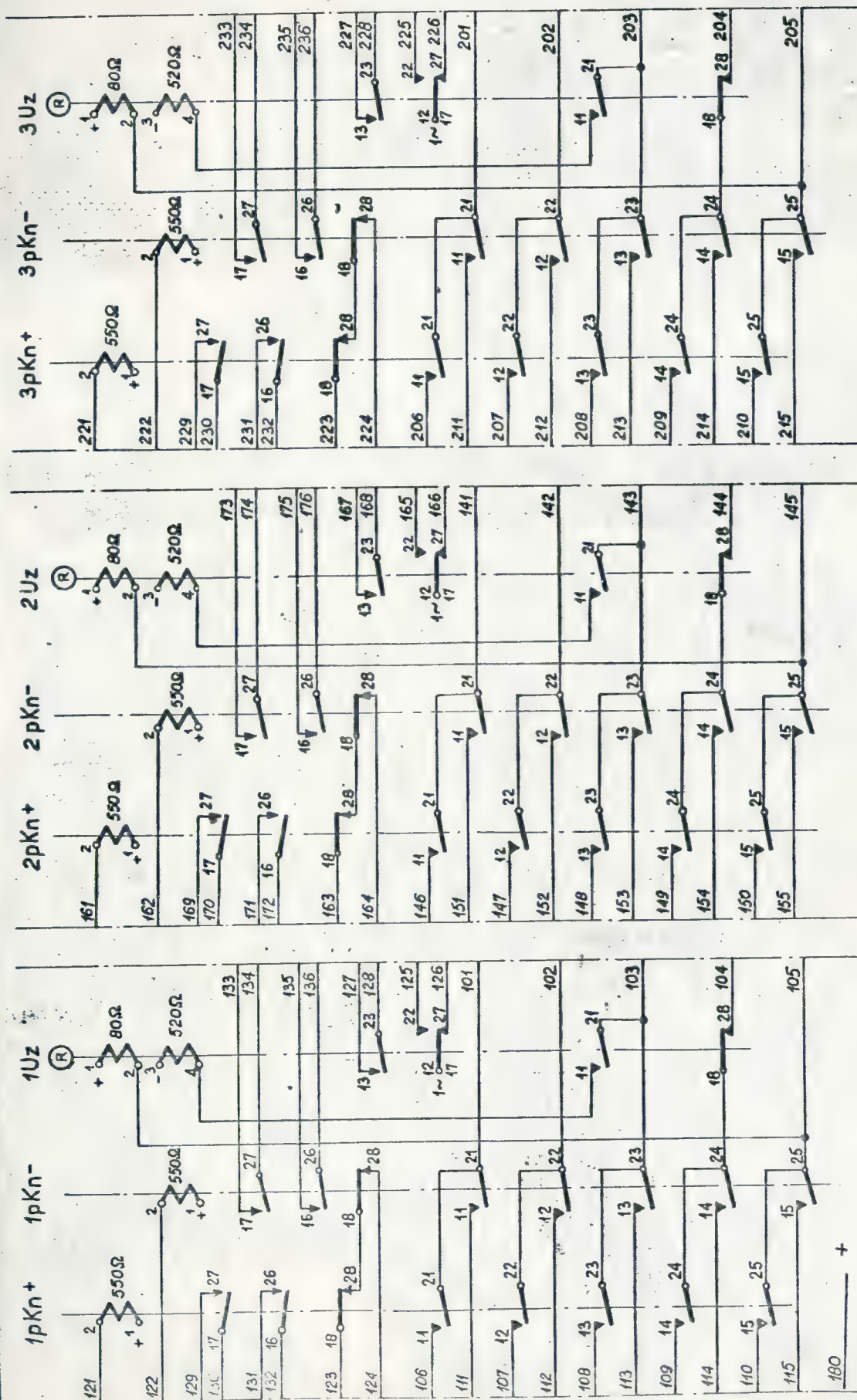




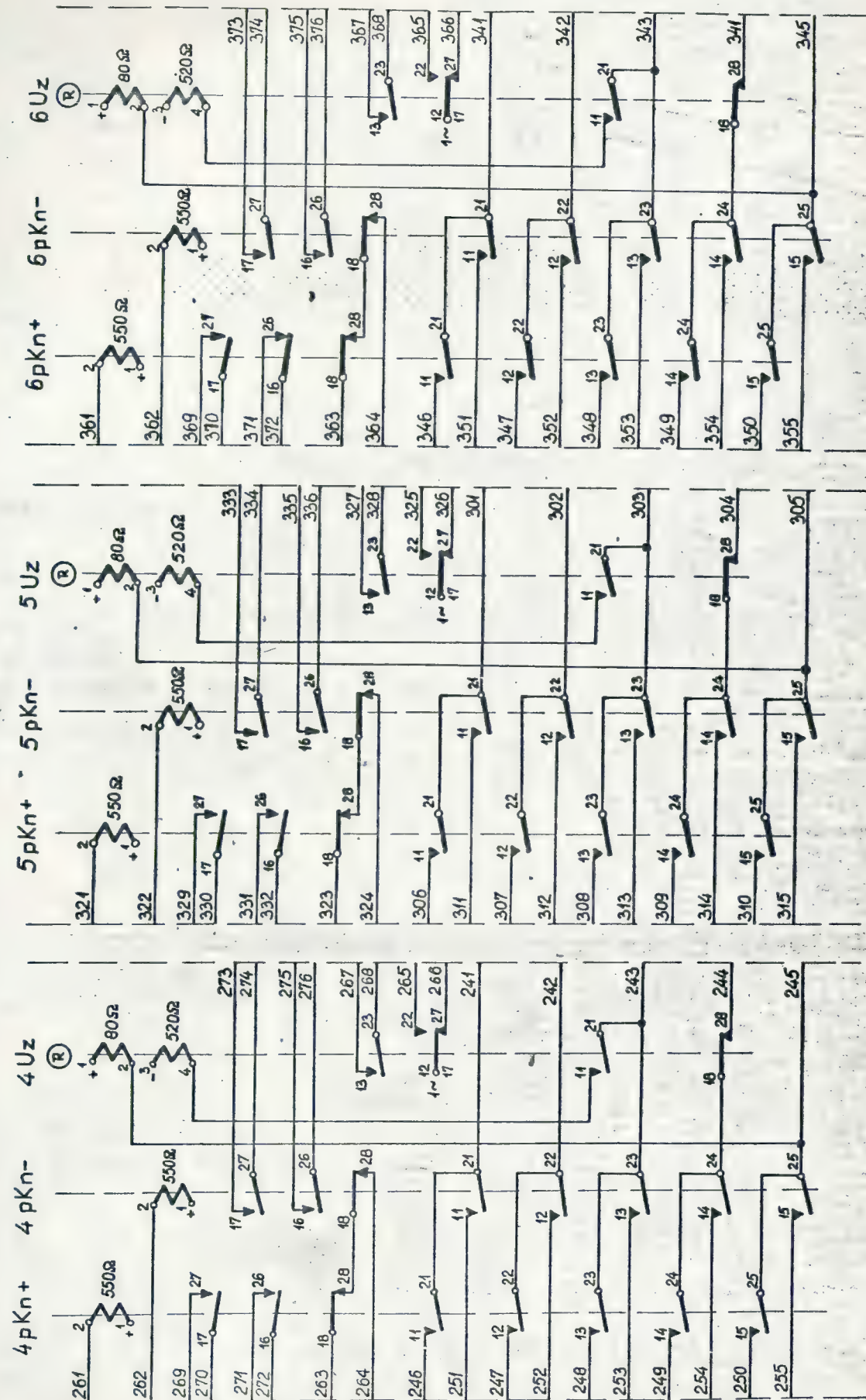
Rys. 11. Przykładowe usytuowanie tarcz manewrowych



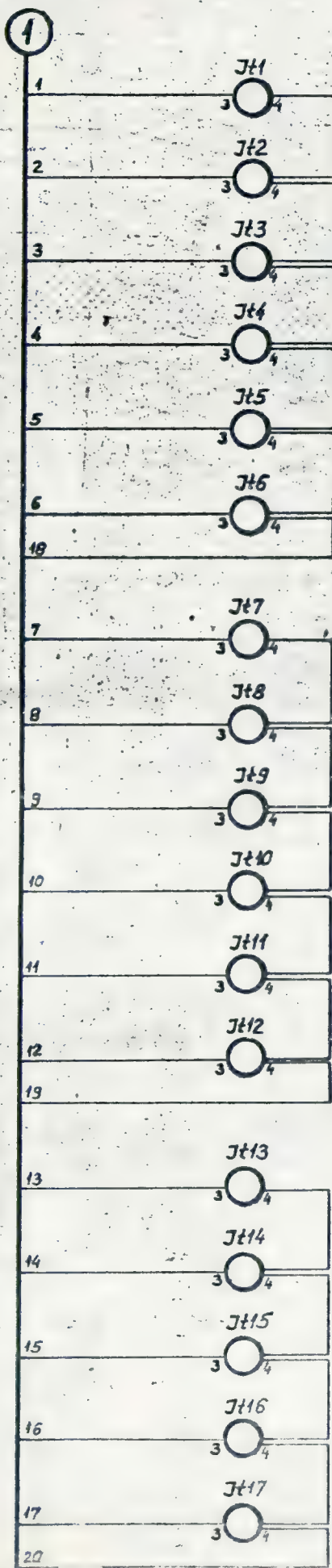




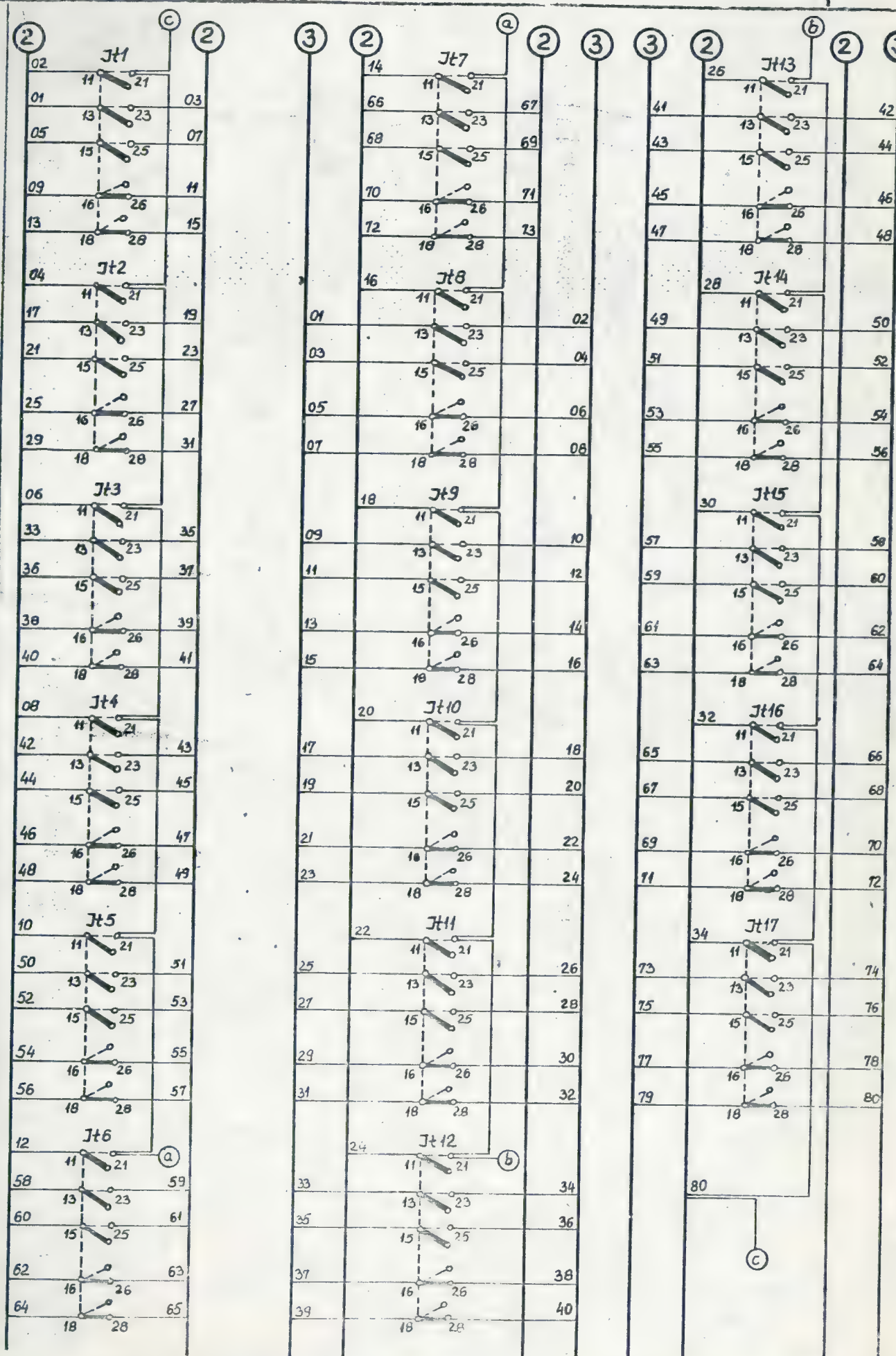
Rys. 1. Schemat idea zestawu ZLB (ECH-33111) ark. 1



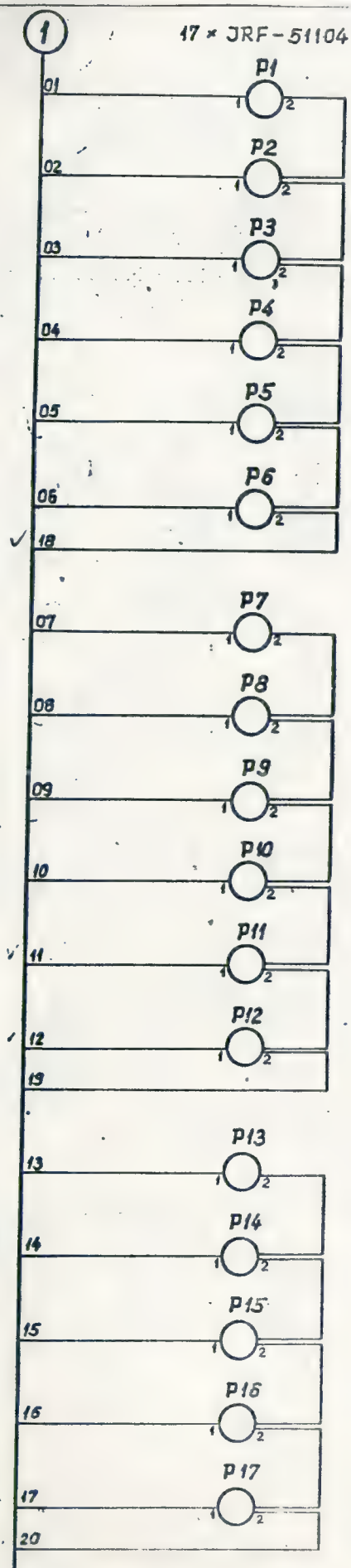
Rys. 15. Schemat ideowy zestawu ZLB(ECH-33111) ark.2.



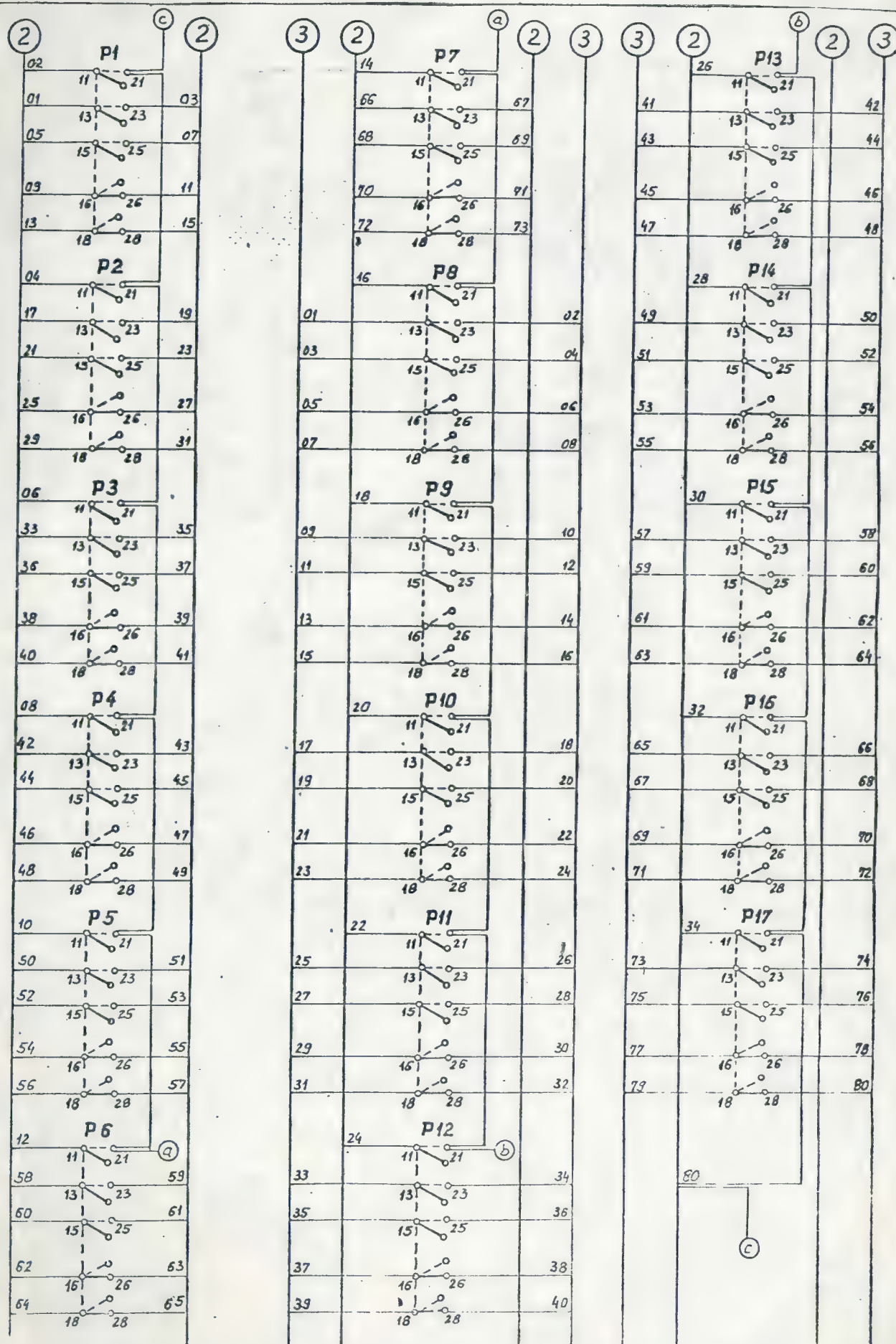
Rys. 16. Schemat ideowy zestawu UKA (ECH-33105) ark. 1



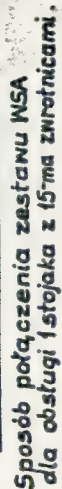
Rys. 17. Schemat ideowy zestawu UKA (ECH-33105) ark 2



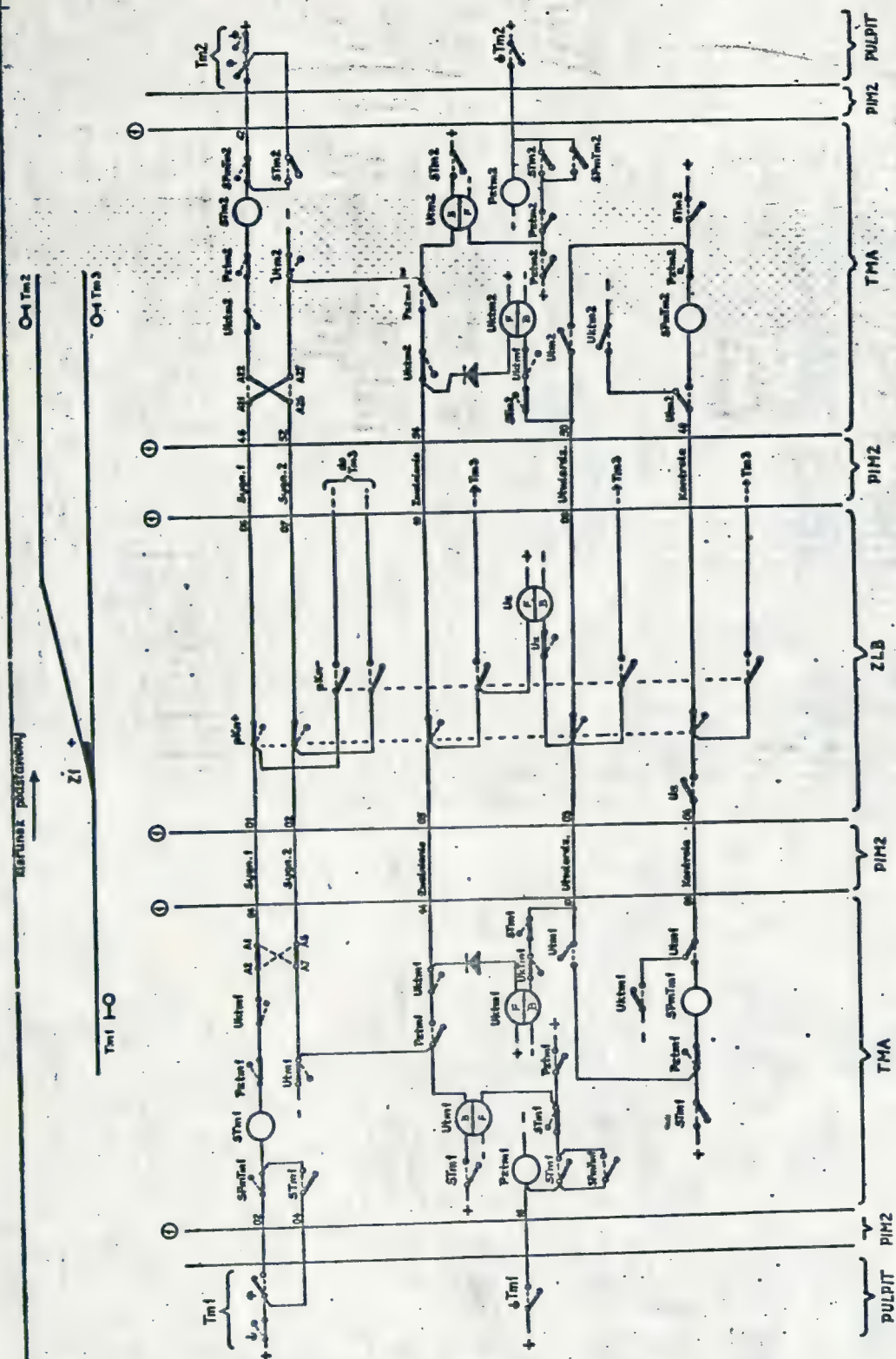
Rys. 18 Schemat ideowy zestawu PPA (ECH-33102) ark. 1



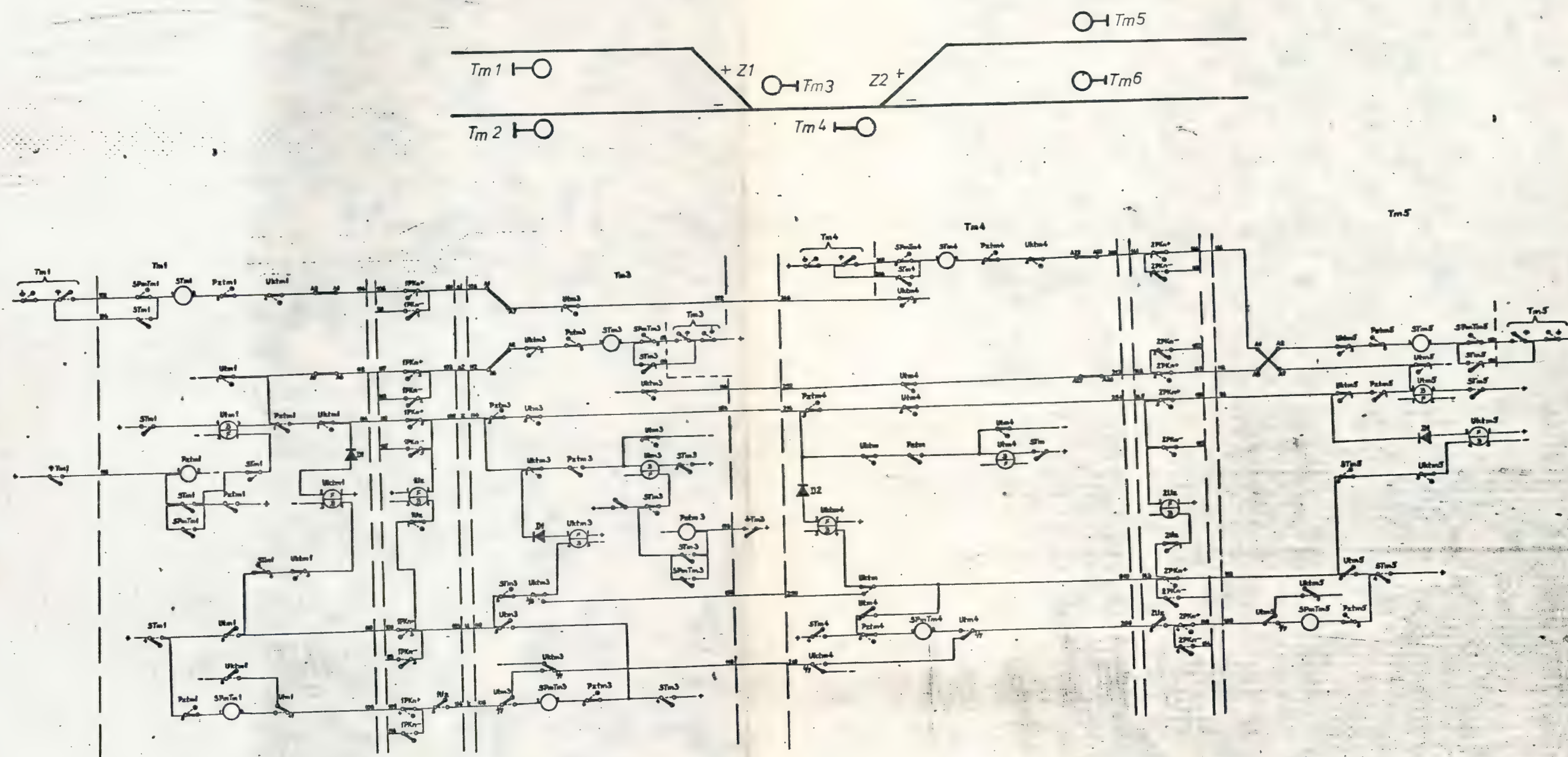
Rys. 19 Schemat ideowy zestawu PPA (ECH-33102) ark. 2



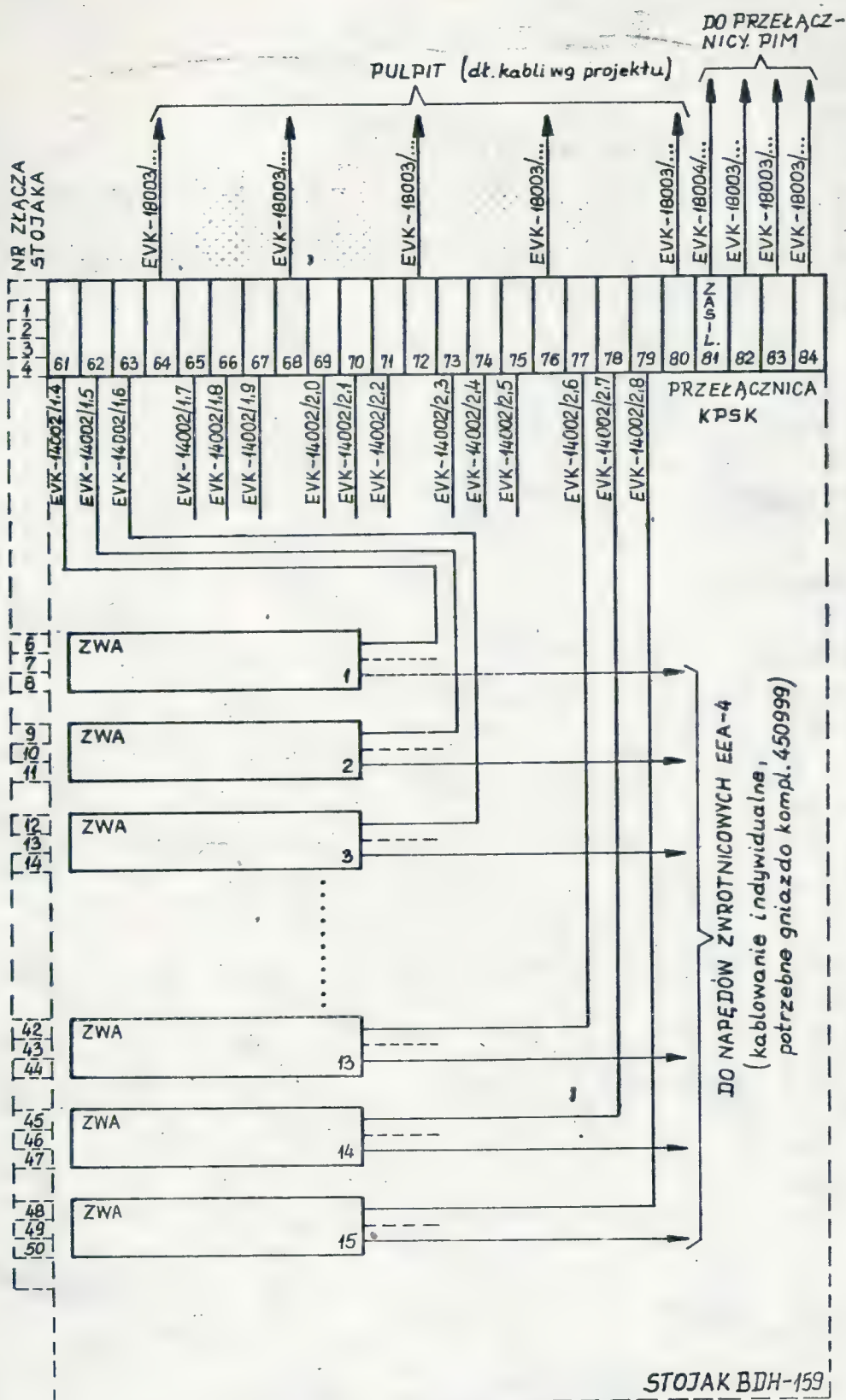
Rys. 20 Schemat ideowy zestawu WSA (ECH-35109)



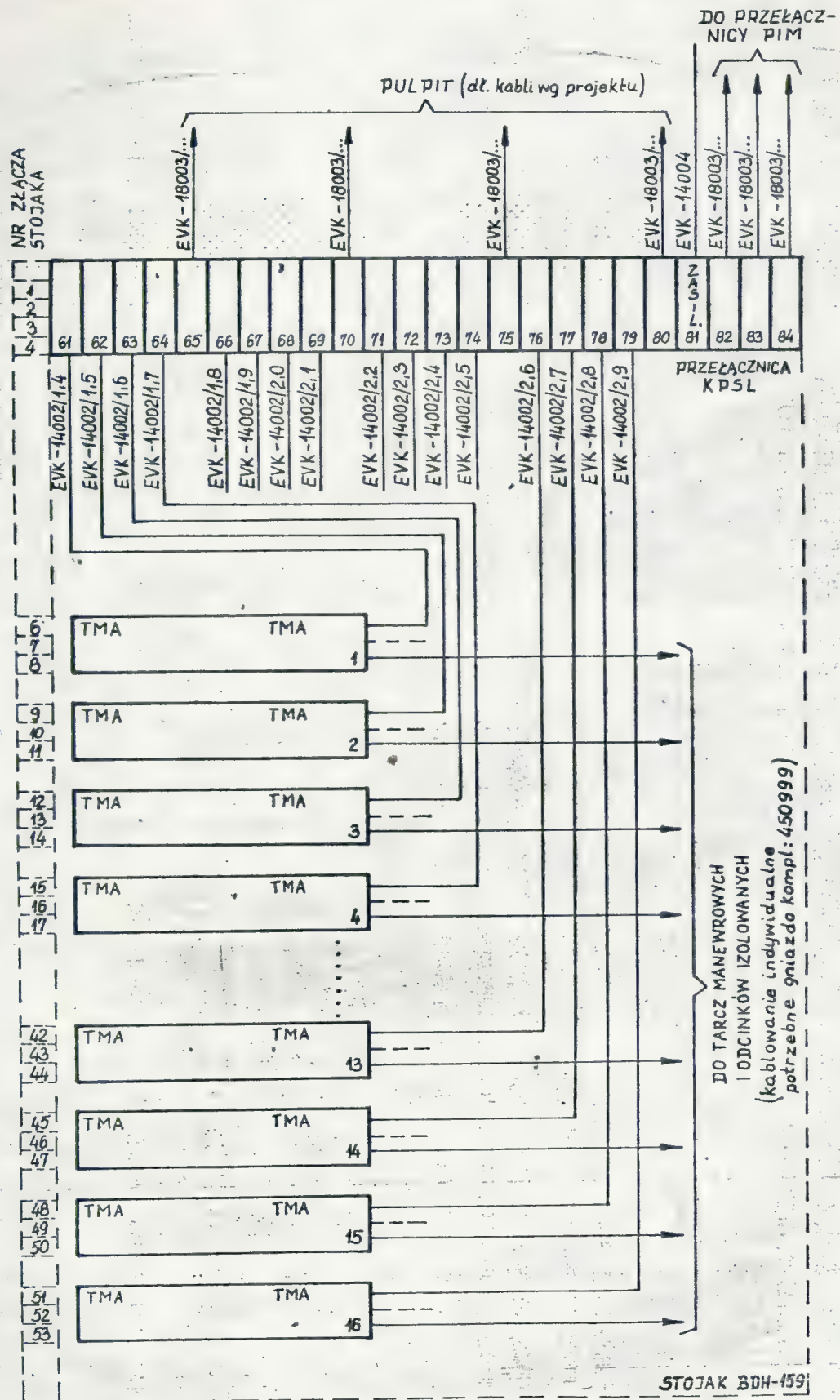
Rys. 21 Współpraca zestawów TMA przy ustawianiu przebiegów manewrowych.



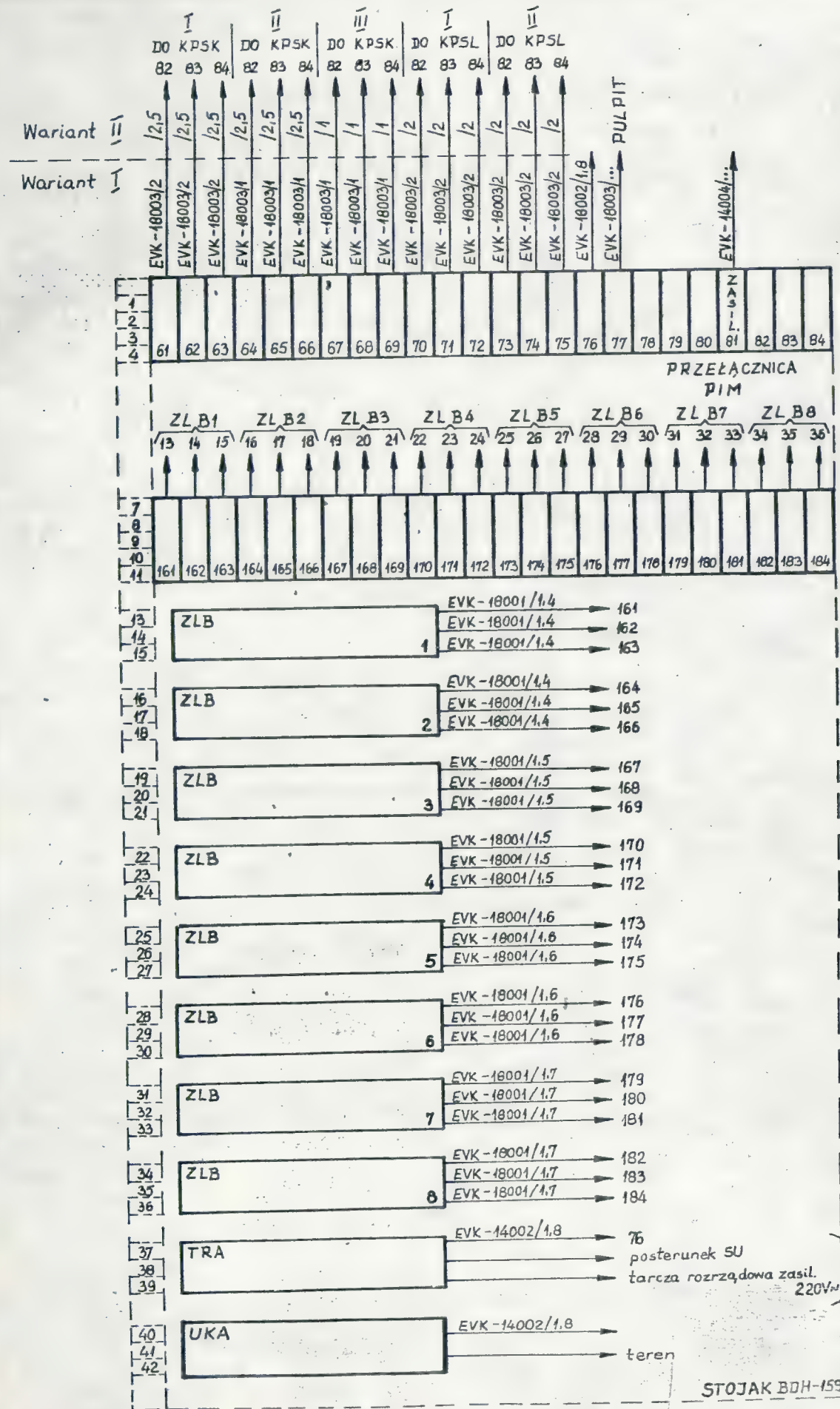
Rys. 22 Współpraca zestawów TMA i TMB przy ustawianiu przebiegów manewrowych.



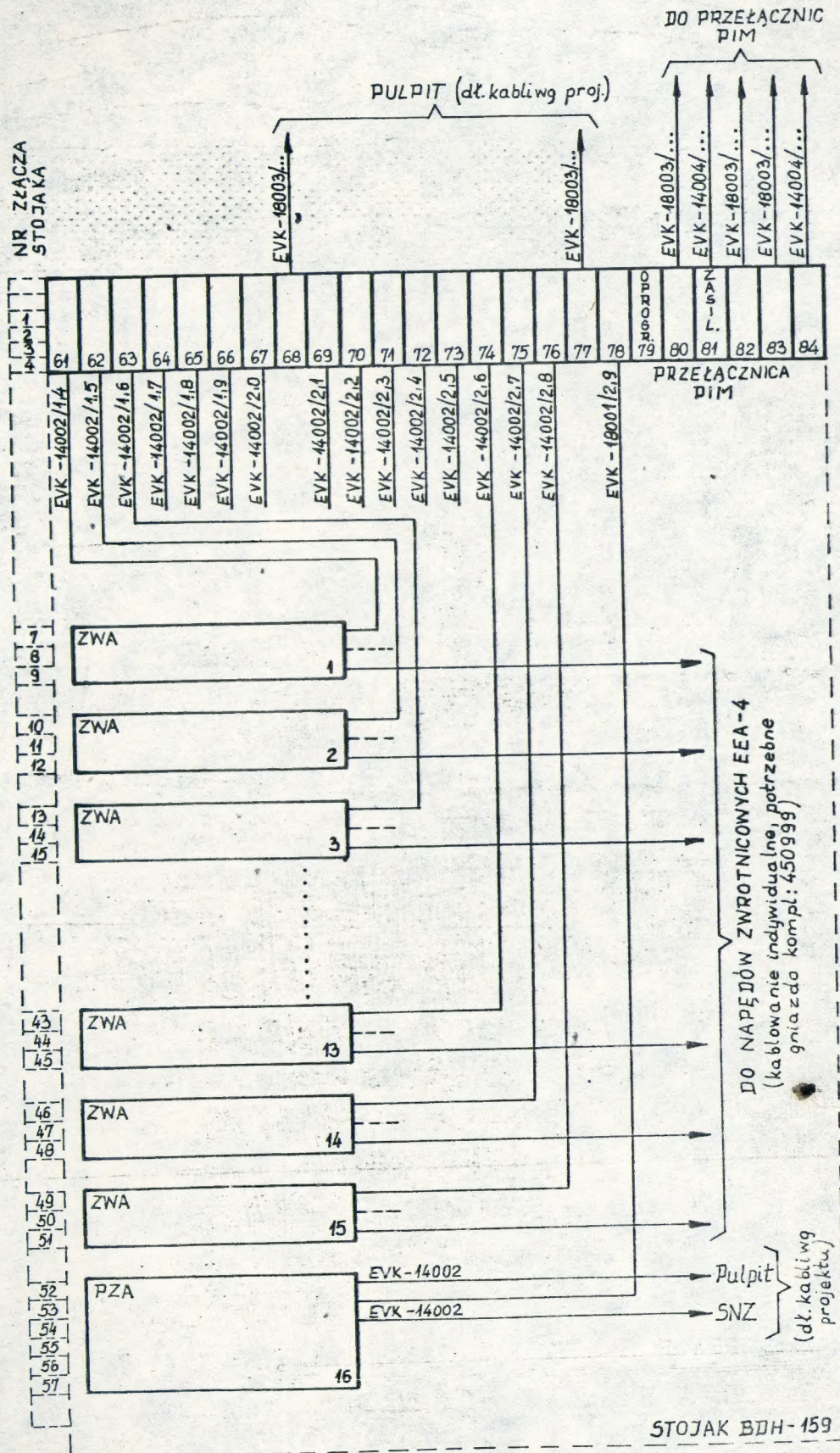
Rys. 23. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZWA na stojaku.



Rys.24. Przykładowe rozmieszczenie zestawów TMA na stojaku.

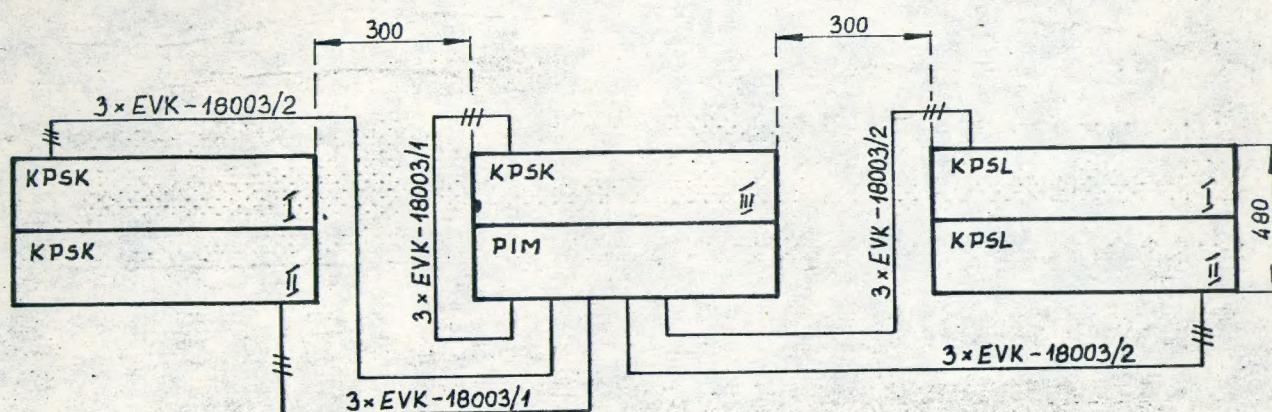


Rys. 25. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZLB, TRA i UKA na sto...

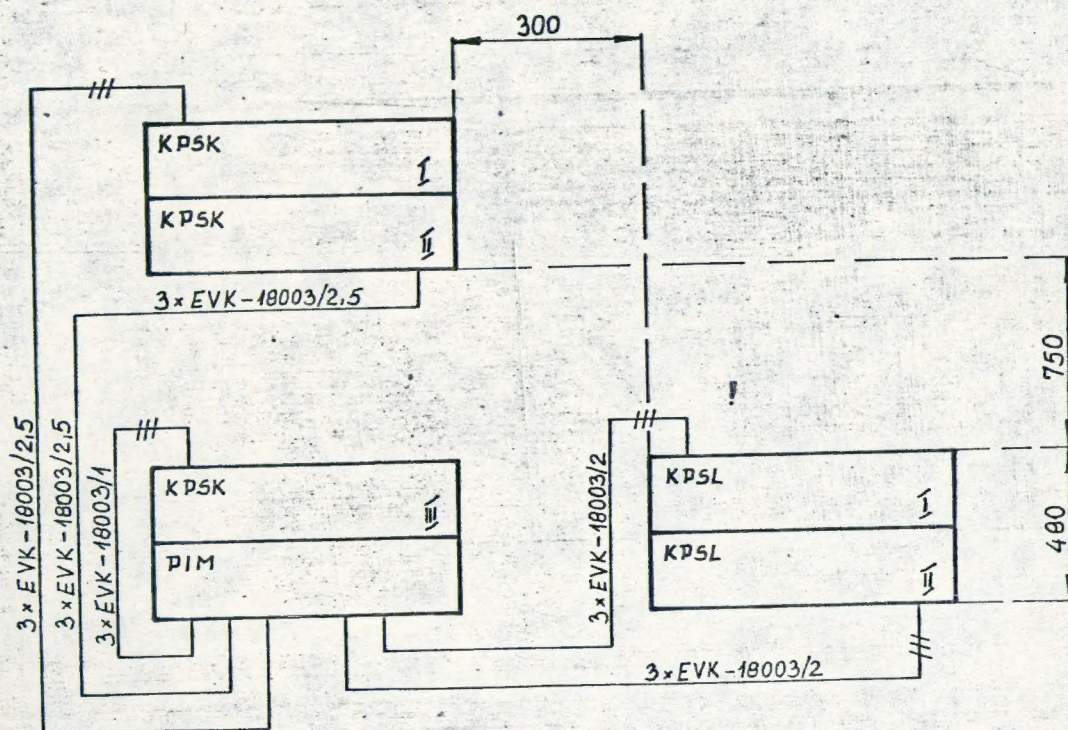


Rys. 26. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZWA i PZA na stojaku.

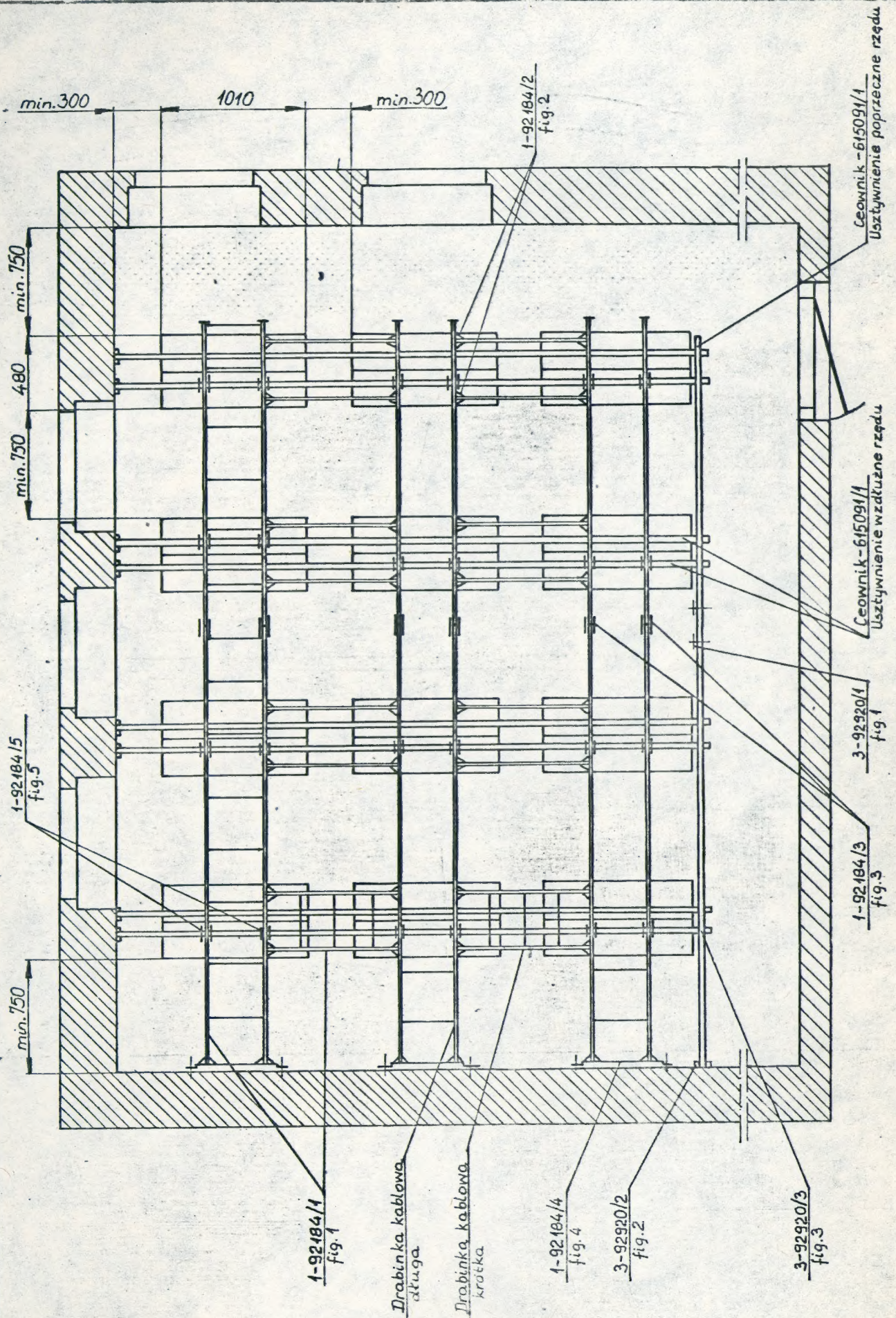
WARIANT I



WARIANT II

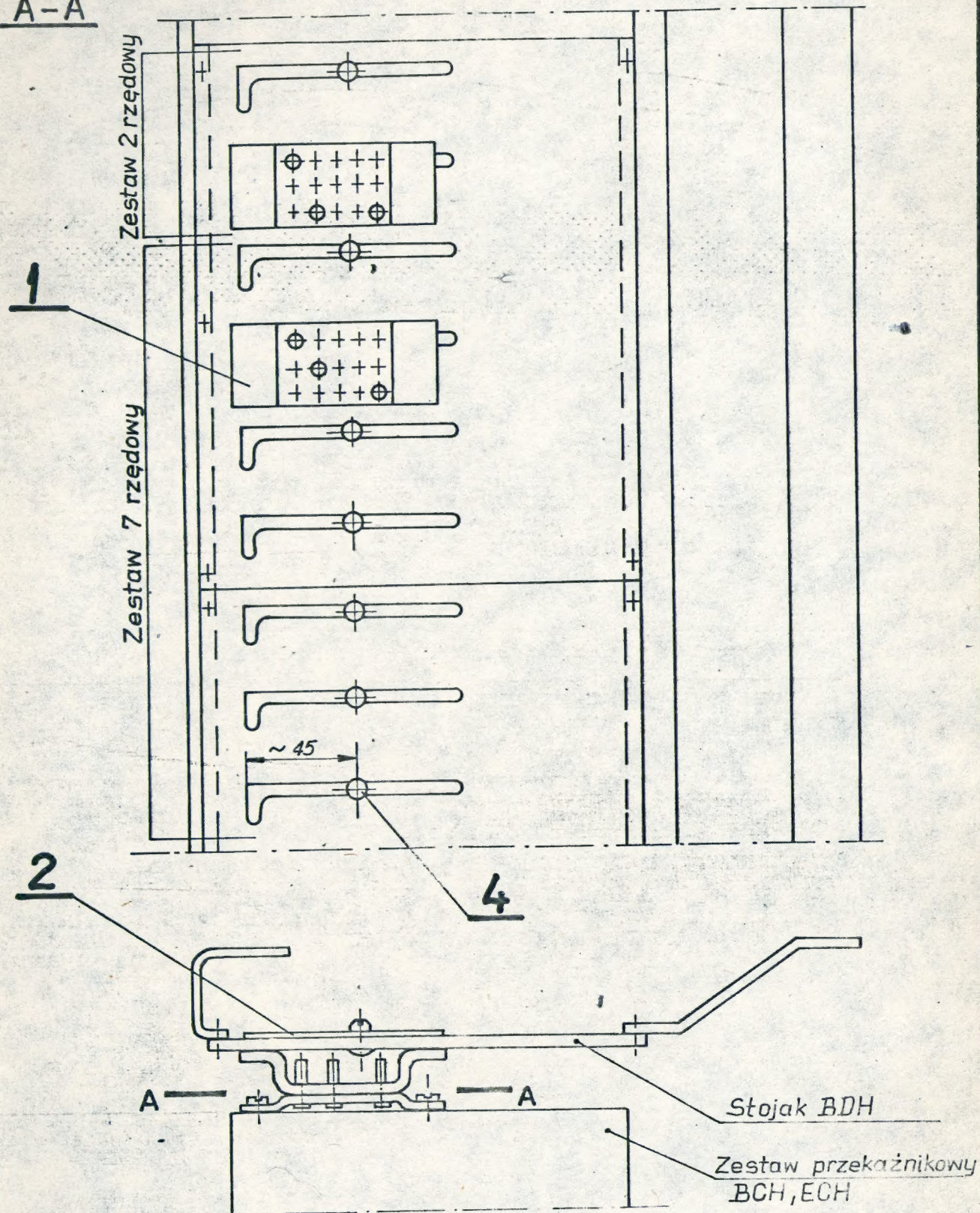


Rys. 27. Przykładowe warianty rozmieszczenia stojaków BDH-159 dwustronnych w przekąznikowni.



Rys. 28. Zestawienie stojaków BDH-159

A-A



Uwaga: Rysunek figuruje w dok. BDH pod n-rem 4-93489.

Rys. 29. Sposób montażu zespołu tożsamościowego.